

Anwendung

Die Schutzrohre Typ SI710G werden in den Prozess eingeschraubt und sind geeignet für hohe prozessseitige Belastungen, wie sie durch Strömungen, Temperaturen, Prozessdrücke oder auch Vibrationen entstehen können.

Standardausführung**Schutzrohrwerkstoff**

CrNi-Stahl 316L
CrNi-Stahl 316Ti

Prozessanschluss

½ NPT, ¾ NPT, 1 NPT

Anschluss zum Thermometer

Innengewinde ½ NPT

Bohrung

Ø 6,6 mm, Ø 8,5 mm

Einbaulänge U

2 ¼", 4 ½" oder 7 ½"
75, 100, 150, 200 mm

Gesamtlänge L

Einbaulänge + 1 ¾" (bei Einbaulängen in inch)
Einbaulänge + 50 mm (bei Einbaulängen in mm)

maximale Prozesstemperatur ¹⁾

600 °C

maximaler Prozessdruck (statisch) ¹⁾

150 bar

Optionen

- andere Abmessungen und Werkstoffe
- Zeugnisse und Bescheinigungen
- Schutzrohrberechnungen nach ASME / ANSI PTC 19.3 oder nach Dittrich / Klotter empfohlen als WIKAI-Ingenieur-Dienstleistung bei kritischen Einsatzbedingungen.

Für die Berechnung notwendige Prozessdaten:

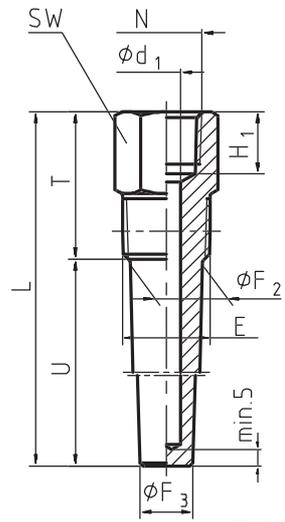
- Prozessdruck (in bar oder psi)
- Prozesstemperatur (in °C oder °F)
- Strömungsgeschwindigkeit (in m/s)
- Dichte (in kg/m³)
- Schutzrohrabmessungen und -werkstoff



1) Die Belastbarkeit ist von folgenden Daten abhängig:
- Prozessmedium
- Prozessdruck und -temperatur
- Strömungsgeschwindigkeit
- Schutzrohrausführung (Abmessungen, Werkstoff)

OBSOLETE**Abmessungen**

Maße in mm								Masse in kg	
E	N	Ø d ₁	Ø F ₂	Ø F ₃	H ₁	T	SW	U = 2 ½ "	U = 7 ½ "
½ NPT	½ NPT	6,6	16	13	19	1 ¾ " oder 50 mm	27	0,200	0,360
		8,5						0,190	0,320
6,6		22	16	0,310				0,560	
8,5				0,300				0,520	
1 NPT	27	6,6	19		36	0,500	0,840		
		8,5				0,510	0,880		



3236 561.01

Legende:

E	Prozessanschluss	T	Anschlusslänge
H ₁	Bohrungstiefe für Innengewinde	U	Einbaulänge
L	Gesamtlänge	Ø d ₁	Bohrung
N	Anschluss zum Thermometer	Ø F ₂	Schutzrohräußendurchmesser
SW	Schlüsselweite	Ø F ₃	Schutzrohräußendurchmesser, verjüngt

Passende Tauchschaftlängen mechanischer Thermometer**Zeigerthermometer**

Anschlussbauform	Anschlusslänge T	Tauchschaftlänge I ₁	
S/4/5	T = 1 ¾ " (ca. 45 mm)	I ₁ = L - ¼ "	bzw. I ₁ = U + 1 ½ "
	T = 50 mm	I ₁ = L - 5 mm	bzw. I ₁ = U + 45 mm

Bestellangaben

Typ / Werkstoff / Prozessanschluss / Anschluss zum Thermometer / Bohrung / Einbaulänge U / Optionen

Die beschriebenen Geräte entsprechen in ihren Konstruktionen, Maßen und Werkstoffen dem derzeitigen Stand der Technik. Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.



WIKAI Alexander Wiegand GmbH & Co. KG
 Alexander-Wiegand-Straße · 63911 Klingenberg
 ☎ (0 9372) 132-0 · ☎ (0 9372) 132-406/414
 http://www.wika.de · E-mail: info@wika.de