

# Zubehör für Druckmittler Blockflansch und Sattelflansch Typen 910.19, 910.20, 910.23

WIKA Datenblatt AC 91.01

## Anwendungen

- Zum Einschweißen in die Produkt- bzw. Heizleitung für die Herstellung eines Messstellenanschlusses (Blockflansch)
- Zum Aufschweißen auf die Prozessleitung für die Herstellung eines Messstellenanschlusses (Sattelflansch)
- Prozessindustrie
- Petrochemie

## Leistungsmerkmale

- Zum Einschweißen in Rohre DN 15 ... DN 80 (Blockflansch)
- Zum Aufschweißen auf Rohre DN 65 ... DN 150 bzw. DN 2 ½" ... 6" (Sattelflansch)
- Für Druckmittler Typ 990.15



Blockflansch für Einfachrohre, Typ 910.19



Sattelflansch, Typ 910.20

## Beschreibung

Durch die Zubehörtypen 910.19, 910.20 und 910.23 kann Typ 990.15 je nach Kundenanforderung nachträglich in einen Prozess eingebunden werden.

Ein sicheres Messergebnis bei kleineren Rohrdurchmessern kann durch die Anbindung des Druckmittlers mit einem Blockflansch gewährleistet werden.

Sattelflansche ermöglichen es, eine Messstelle in Rohrleitungen ab Nennweite DN 65 (2 ½") zu integrieren.



Blockflansch für Doppelmantelrohre, Typ 910.23

## Blockflansch für Einfachrohre, Typ 910.19

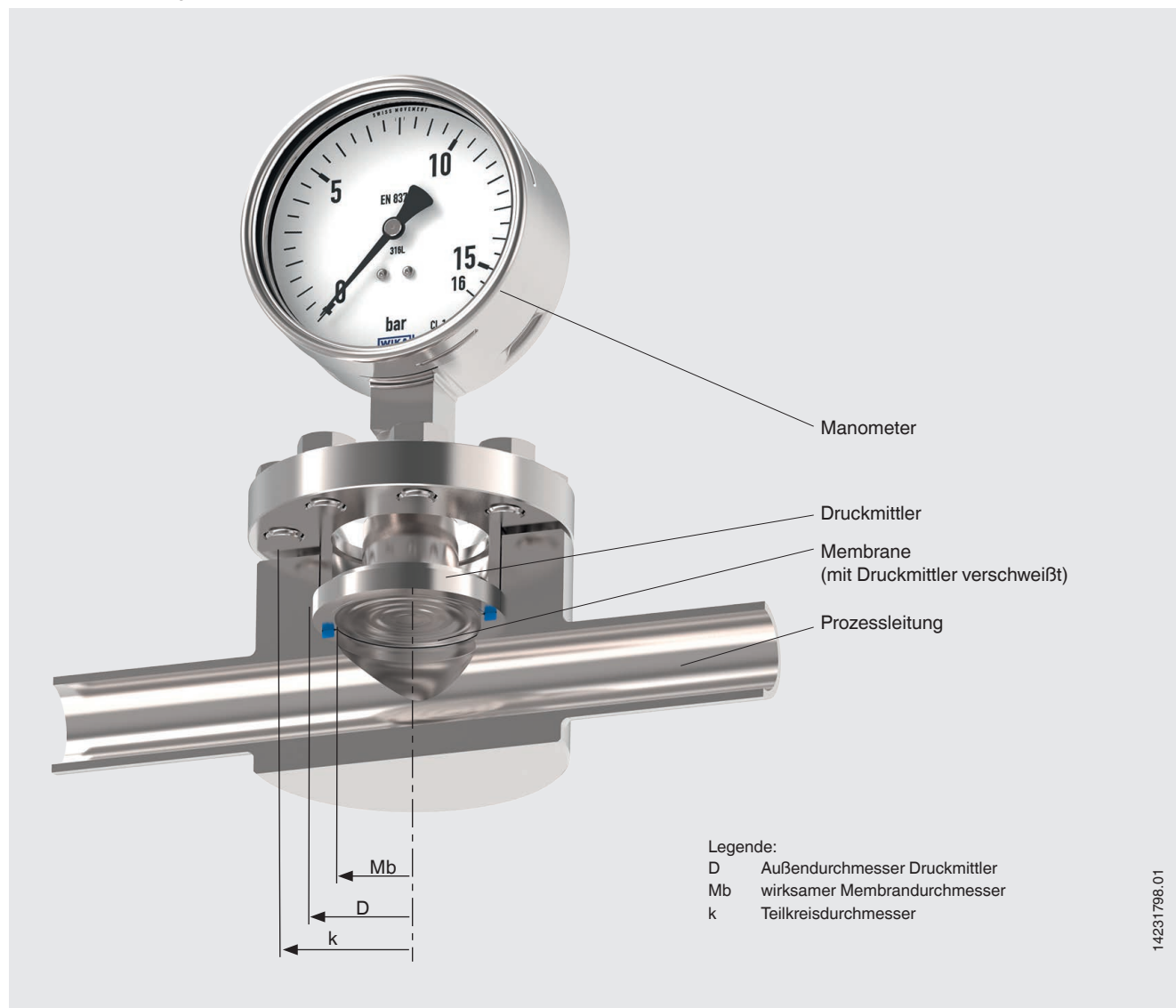
Technische Daten	Typ 910.19
Werkstoff	CrNi-Stahl 316Ti (1.4571)
Maximal zulässige Temperatur	- 60 ... +250 °C

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

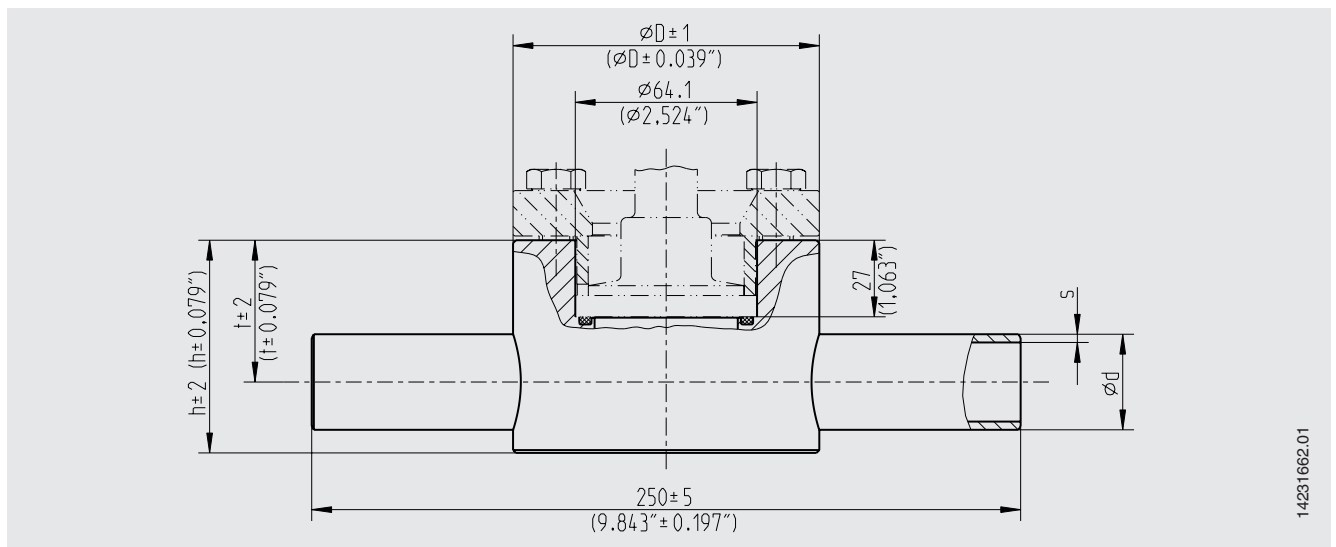
Druckmittler und Montageteile für Druckmittler sind gesondert zu bestellen.

Weitere Informationen zu Druckmittler Typ 990.15 siehe Datenblatt DS 99.35.

## Einbaubeispiel Typ 910.19



## Abmessungen in mm (in)



DN <sup>1)</sup>	Zulässiger Prozessdruck PN <sup>2)</sup> in Abhängigkeit von der Temperatur		Maße in mm (in)					Gewicht kg	
	20 ... ≤ 100 °C (68 ... ≤ 212 °F)	> 100 ... ≤ 250 °C (> 212 ... ≤ 482 °F)	Ø D	Ø d	s	h	t		
15	PN 250	PN 220	108 (4,252)	21,30 (8,386)	2,60 (0,102)	65 (2,559)	45 (1,772)	3,9	
20	PN 160	PN 140		26,90 (1,095)	2,90 (0,114)				
25				33,70 (1,051)		75 (2,953)	50 (1,968)		4,4
32				42,40 (1,669)	3,60 (0,142)	85 (3,346)	55 (2,165)		
40	PN 100	PN 85	90 (3,543)	48,30 (1,902)	2,90 (0,114)	90 (3,543)	57,5 (2,264)	3,3	
50				60,30 (2,374)	3,20 (0,126)	105 (4,134)	65 (2,559)	3,7	

1) Nenndurchmesser  
2) Nenndruckstufe in bar

Weitere Rohrdurchmesser bzw. Nenngrößen auf Anfrage

## Sattelflansch Typ 910.20

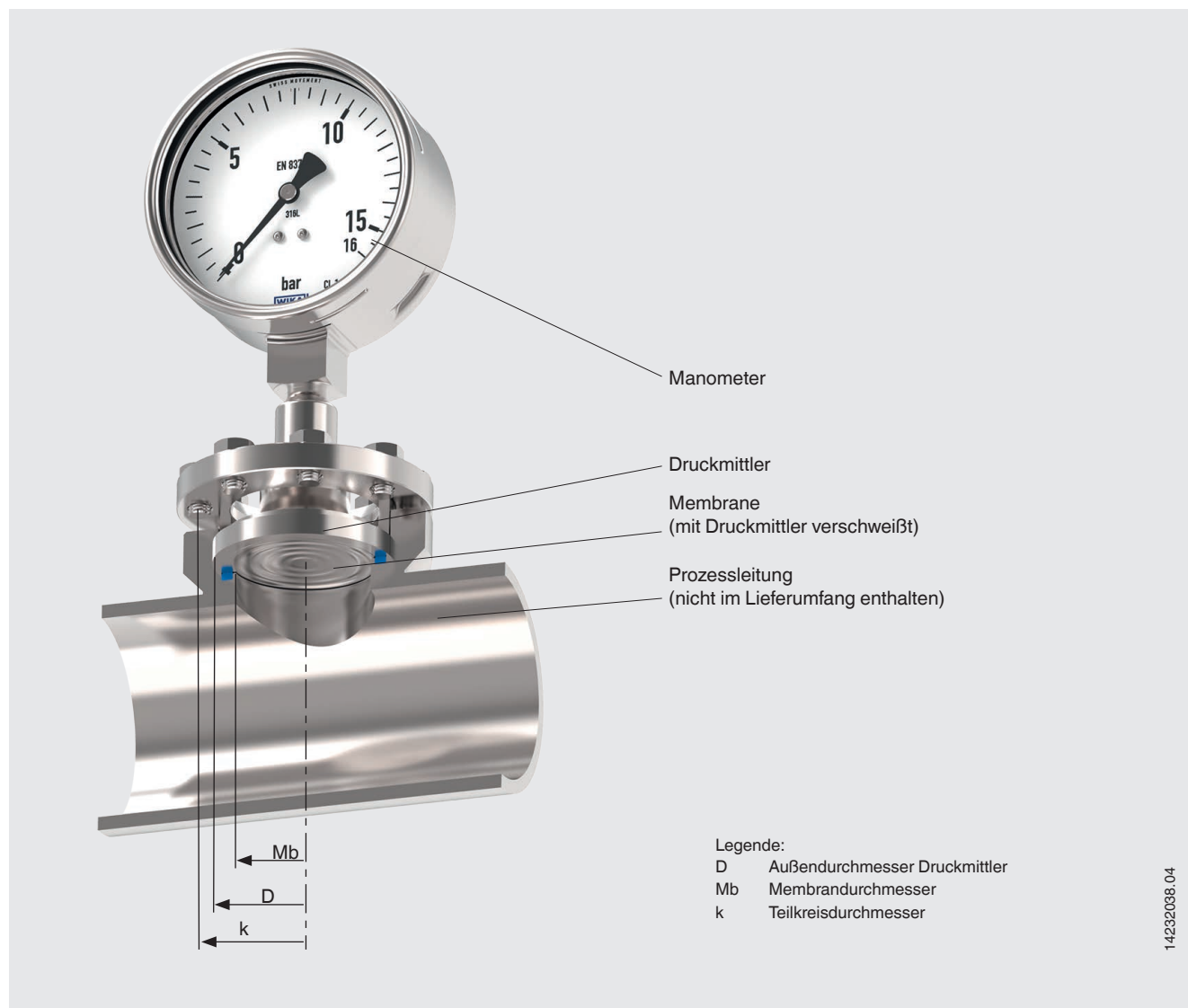
Technische Daten	910.20
Werkstoff	CrNi-Stahl 316L
Maximal zulässige Temperatur	-60 ... +250 °C

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

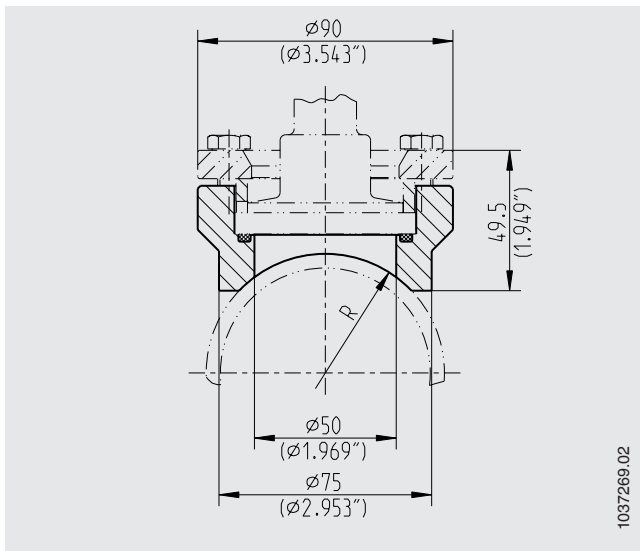
Druckmittler und Montageteile für Druckmittler sind gesondert zu bestellen.

Weitere Informationen zu Druckmittler Typ 990.15 siehe Datenblatt DS 99.35.

## Einbaubeispiel Typ 910.20



## Abmessungen in mm (in)



Radius R in mm (in)	Anbau am Rohr	Außen-Ø in mm (in)
	DN <sup>1)</sup>	
<b>38 (1,496)</b>	65 (2 ½)	76,1 (29,96)
<b>45 (1,772)</b>	80 (3)	88,9 (3,5)
<b>57 (2,244)</b>	100 (4)	114,3 (4,5)
<b>70 (2,756)</b>	125 (5)	139,7 (5,4)
<b>85 (3,346)</b>	150 (6)	168,3 (6,626)

1) Nenndurchmesser

Weitere Rohrdurchmesser bzw. Nenngrößen auf Anfrage

## Blockflansch für Doppelmantelrohre, Typ 910.23

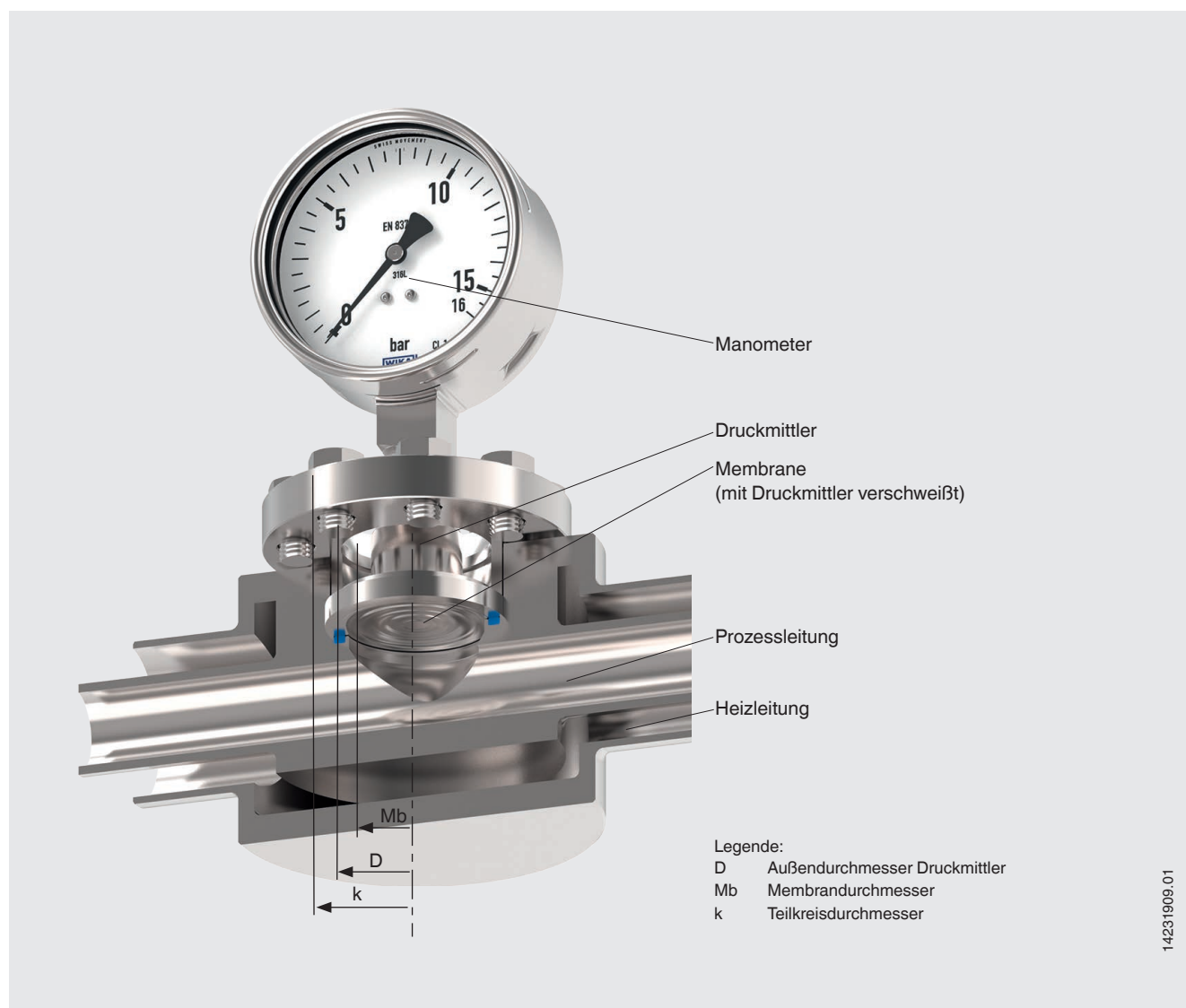
Technische Daten	910.23
Werkstoff	CrNi-Stahl 316Ti (1.4571)
Maximal zulässige Temperatur	- 60 ... +250 °C

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

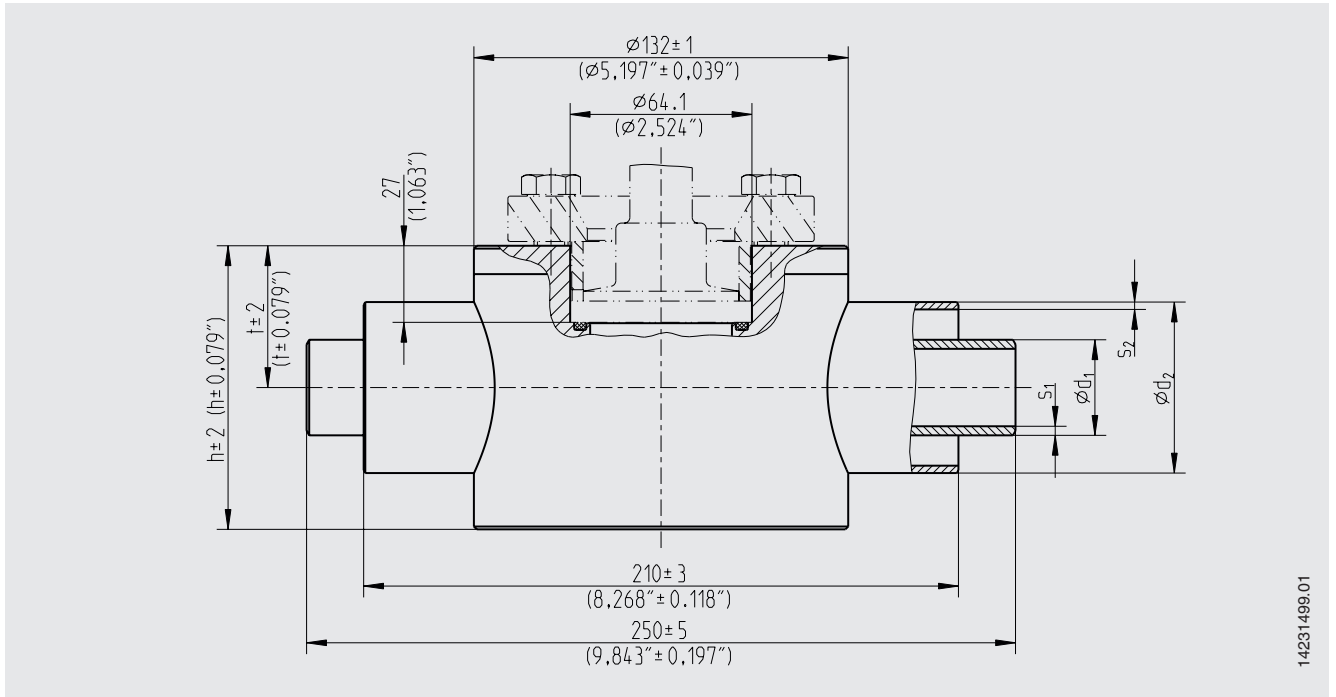
Druckmittler und Montageteile für Druckmittler sind gesondert zu bestellen.

Weitere Informationen zu Druckmittler Typ 990.15 siehe Datenblatt DS 99.35.

### Einbaubeispiel Typ 910.23



## Abmessungen in mm (in)



14231499.01

DN <sup>1)</sup>		Einsatzbereich PN <sup>2)</sup> (Druck/Temperatur)			
Prozess- leitung	Heizleitung	20 ... ≤ 100 °C (68 ... ≤ 212 °F)		> 100 ... ≤ 250 °C (> 212 ... ≤ 250 °F)	
		Prozessleitung	Heizleitung	Prozessleitung	Heizleitung
15	32	PN 250	PN 40	PN 220	PN 35
20	40	PN 160		PN 140	
25	50				
32	65				
40	80	PN 100		PN 85	
50	80				

DN <sup>1)</sup>		Maße in mm (in)						Gewicht
Prozess- leitung	Heizleitung	Ø d <sub>1</sub>	s <sub>1</sub>	Ø d <sub>2</sub>	s <sub>2</sub>	h	t	kg
15	32	21,30 (0,839)	2,60 (0,102)	42,40 (1,669)	2,6 (0,102)	85 (3,346)	42,5 (1,673)	6,2
20	40	26,90 (1,59)	2,90 (0,114)	48,30 (1,902)		90 (3,543)	45 (1,772)	6,5
25	50	33,70 (1,327)	3,6 (0,142)	60,30 (2,374)	2,9 (0,114)	100 (3,937)	50 (1,968)	7,3
32	65	42,40 (1,669)		76,10 (2,996)		115 (4,528)	57,5 (2,263)	8,2
40	80	48,30 (1,902)	2,9 (0,114)	88,90 (3,5)	3,2 (0,126)	125 (4,921)	62,5 (2,461)	5,8
50	80	60,30 (2,374)	3,2 (0,126)					

1) Nenndurchmesser  
2) Nenndruckstufe in bar

Weitere Rohrdurchmesser bzw. Nenngrößen auf Anfrage

Logo	Beschreibung	Land
	EAC (Option) <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Einfuhrzertifikat</li> <li>■ Druckgeräterichtlinie</li> </ul>	Eurasische Wirtschaftsgemeinschaft

## Zeugnisse (Option)

- 2.2-Werkszeugnis nach EN 10204 (z. B. Fertigung nach Stand der Technik, Werkstoffnachweis, Anzeigegenauigkeit)
- 3.1-Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 (z. B. Werkstoffnachweis mestsstoffberührte metallische Bauteile, Anzeigegenauigkeit, Kalibrierzertifikat)

## Bestellangaben

Typ / Prozessanschluss / Nennweite oder Radius

© 04/2008 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, alle Rechte vorbehalten.  
Die in diesem Dokument beschriebenen Geräte entsprechen in ihren technischen Daten dem derzeitigen Stand der Technik.  
Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.



**WIKAL Alexander Wiegand SE & Co. KG**  
Alexander-Wiegand-Straße 30  
63911 Klingenberg/Germany  
Tel. +49 9372 132-0  
Fax +49 9372 132-406  
info@wika.de  
www.wika.de