

Pressostat électronique avec afficheur Type PSD-4

Fiche technique WIKA PE 81.86



Pour plus d'agréments,
voir page 8



Applications

- Machines outils
- Hydraulique et pneumatique
- Construction de machines spéciales
- Industrie agroalimentaire et pharmaceutique

Particularités

- Surveillance avancée des conditions par IO-Link
- Plus de flexibilité, moins de stocks
- Intégration facile combinée à une bonne lisibilité
- Paramétrage facile au moyen de 3 boutons



Pressostat électronique, type PSD-4

Description

Le pressostat électronique PSD-4 est la solution universelle pour les tâches d'automatisation industrielle, y compris dans les applications hygiéniques et des conditions difficiles. Grâce à une précision de $< \pm 0,5\%$ et une dérive à long terme minimale, il garantit en permanence une représentation précise de la pression de processus pendant plus de 100 millions de cycles de charge. Le pressostat est disponible avec un signal de sortie numérique ainsi qu'une sortie analogique commutable et modulable. De plus, il peut être facilement contrôlé grâce à l'autodiagnostic.

Surveillance avancée des conditions par IO-Link

Les données d'état et les fonctions de diagnostic permettent un contrôle constant. Le système affiche directement s'il est défectueux ou si les valeurs de pression ou de température sont supérieures ou inférieures aux spécifications. Les données permettent également de tirer des conclusions sur l'évolution des conditions du processus. Des informations complémentaires permettent de vérifier le chargement.

Plus de flexibilité, moins de stocks

Des coûts de stockage réduits grâce au nombre restreint de variantes : avec la sortie analogique modulable, l'étendue de mesure peut être réduite à un rapport de 5:1. De plus, le signal de sortie peut être configuré spécifiquement pour l'application. Le PSD-4 peut ainsi être utilisé de manière flexible.

Intégration facile combinée à une bonne lisibilité

Grâce au grand afficheur à 14 segments et à la couleur rouge, même dans des environnements lumineux. De plus, l'afficheur peut être tourné à 180° et le boîtier à plus de 300°.

Paramétrage facile au moyen de 3 boutons

Le PSD-4 peut être réglé à l'aide de 3 boutons. L'afficheur et le menu offrent une navigation intuitive conformément aux spécifications VDMA 24574-1. Cela permet d'accélérer le paramétrage et de faciliter l'installation.

Spécifications

Caractéristiques de précision	
Incertitude	→ Voir "Ecart de mesure max. selon CEI 61298-2"
Ecart de mesure max. selon CEI 61298-2	≤ ± 0,5 % de l'échelle
Précision du point de seuil	≤ ± 0,5 % de l'échelle
Possibilité de réglage du point zéro	Max. ±3 % de l'échelle
Non-répétabilité selon CEI 61298-2	≤ 0,1 % de l'échelle
Erreur de température sur la plage de 0 ... 80 °C [32 ... 176 °F]	
Pour tous les raccords process avec port de pression	≤ ± 1,5 % de l'échelle
Avec une surpression admissible augmentée et raccord process G ½ B affleurant	≤ ± 2,5 % de l'échelle
Pour raccords process G 1 hygiéniques et TRI-CLAMP® 1 ½" et 2"	≤ ± 3,5 % de l'échelle
Dérive à long terme selon CEI 61298-2	≤ ± 0,1 % de l'échelle
	≤ ± 0,2 % de l'échelle
Conditions de référence	Selon CEI 61298-1

Etendues de mesure, pression relative

bar	
0 ... 0,4 ¹⁾²⁾	0 ... 25
0 ... 0,6 ¹⁾²⁾	0 ... 40 ²⁾
0 ... 1 ¹⁾	0 ... 60 ²⁾
0 ... 1,6 ¹⁾	0 ... 100 ²⁾
0 ... 2,5	0 ... 160 ²⁾
0 ... 4	0 ... 250 ²⁾
0 ... 6	0 ... 400 ²⁾
0 ... 10	0 ... 600 ²⁾
0 ... 16	0 ... 1.000 ^{1) 2)}

1) Pas disponible pour raccord process affleurant G ½.

2) Pas disponible pour raccords process G 1 hygiéniques et TRI-CLAMP® 1 ½" et 2".

psi	
0 ... 10 ¹⁾²⁾	0 ... 300
0 ... 15 ¹⁾	0 ... 500 ²⁾
0 ... 25 ¹⁾	0 ... 1.000 ²⁾
0 ... 30 ¹⁾	0 ... 1.500 ²⁾
0 ... 50	0 ... 2.000 ²⁾
0 ... 100	0 ... 3.000 ²⁾
0 ... 160	0 ... 5.000 ²⁾
0 ... 200	0 ... 7.500 ²⁾

1) Pas disponible pour raccord process affleurant G ½.

2) Pas disponible pour raccords process G 1 hygiéniques et TRI-CLAMP® 1 ½" et 2".

Etendues de mesure, pression absolue

bar abs.	
0 ... 0,4 ¹⁾²⁾	0 ... 4
0 ... 0,6 ¹⁾²⁾	0 ... 6
0 ... 1 ¹⁾	0 ... 10
0 ... 1,6 ¹⁾	0 ... 16
0 ... 2,5	0 ... 25

1) Pas disponible pour raccord process affleurant G ½.

2) Pas disponible pour raccords process G 1 hygiéniques et TRI-CLAMP® 1 ½" et 2".

psi abs.	
0 ... 10 ¹⁾²⁾	0 ... 100
0 ... 15 ¹⁾	0 ... 160
0 ... 25 ¹⁾	0 ... 200
0 ... 30 ¹⁾	0 ... 300
0 ... 50	

1) Pas disponible pour raccord process affleurant G ½.

2) Pas disponible pour raccords process G 1 hygiéniques et TRI-CLAMP® 1 ½" et 2".

TRI-CLAMP® est une marque déposée de la compagnie Alfa Laval AB SE

Vide et étendues de mesure +/-

bar	
-1 ... 0 ¹⁾	-1 ... +5
-1 ... +0,6 ¹⁾²⁾	-1 ... +9
-1 ... +1,5	-1 ... +15
-1 ... +3	-1 ... +24

- 1) Pas disponible pour raccord process affleurant G ½.
2) Pas disponible pour raccords process G 1 hygiéniques et TRI-CLAMP® 1 ½" et 2".

psi	
-14,5 ... 0 ¹⁾	-14,5 ... +100
-14,5 ... +15 ¹⁾²⁾	-14,5 ... +160
-14,5 ... +30	-14,5 ... +200
-14,5 ... +50	-14,5 ... +300

- 1) Pas disponible pour raccord process affleurant G ½.
2) Pas disponible pour raccords process G 1 hygiéniques et TRI-CLAMP® 1 ½" et 2".

Etendue de mesure spéciale sur demande.

Avec des étendues de mesure spéciales, il existe des écarts dans l'erreur de température et la dérive à long terme.

Détails supplémentaires sur : Etendues de mesure	
Pression de service maximale	→ Egale à la valeur supérieure de la plage / valeur pleine échelle
Limite de surpression	La limite de surpression se base sur l'élément de capteur utilisé. En fonction du raccord process et du joint d'étanchéité sélectionnés, il peut y avoir des restrictions concernant la surpression admissible.
Etendues de mesure ≤ 600 bar [≤ 7.500 psi]	2 fois
Etendue de mesure 1.000 bar [14.500 psi]	1,48 fois
Tenue au vide	Oui
Affichage numérique	
Plage d'indication	14 segments
Unités	bar, psi, kg/cm ² , MPa
Couleur	Rouge (LED)
Taille des caractères	9 mm [0,35 in]
Chiffres	4 chiffres
Affichage	L'afficheur est pivotable électroniquement à 180°

Limite de surpression augmentée sur demande.

Avec une limite de surpression, il existe des écarts dans l'erreur de température et la dérive à long terme.

Raccord process				
Standard	Taille du filetage	Etendue de mesure max.	Limite de surpression	Etanchéité
DIN EN ISO 1179-2 (anciennement DIN 3852-E)	G ¼ A	600 bar [8.700 psi]	858 bar [12.440 psi]	NBR
		1.000 bar [14.500 psi]	1.480 bar [21.400 psi]	FPM/FKM
	G ½ A	600 bar [8.700 psi]	858 bar [12.440 psi]	■ NBR ■ FPM/FKM
EN 837	G ¼ B	600 bar [8.700 psi]	858 bar [12.440 psi]	■ Sans ■ Cuivre ■ Acier inox
	G ¼ femelle	1.000 bar [14.500 psi]	1.480 bar [21.400 psi]	-
	G ½ B	1.000 bar [14.500 psi]	1.480 bar [21.400 psi]	■ Sans ■ Cuivre ■ Acier inox
ANSI/ASME B1.20.1	¼ NPT	1.000 bar [14.500 psi]	1.480 bar [21.400 psi]	-
	½ NPT	1.000 bar [14.500 psi]	1.480 bar [21.400 psi]	-
ISO 7	R ¼	600 bar [8.700 psi]	858 bar [12.440 psi]	-
KS	PT ¼	600 bar [8.700 psi]	858 bar [12.440 psi]	-

Raccord process				
Standard	Taille du filetage	Etendue de mesure max.	Limite de surpression	Etanchéité
-	G ¼ femelle (compatible Ermeto)	1.000 bar [14.500 psi]	1.480 bar [21.400 psi]	-
-	G ½ B à affleurement frontal	600 bar [8.700 psi]	858 bar [12.440 psi]	NBR
		400 bar [5.800 psi]	600 bar [8.000 psi]	FPM/FKM
-	G1 hygiénique ¹⁾	25 bar [300 psi]	50 bar [500 psi]	■ EPDM ■ FPM/FKM
-	TRI-CLAMP® 1 ½"	En fonction du clamp utilisé	En fonction du clamp utilisé	-
-	TRI-CLAMP® 2"	En fonction du clamp utilisé	En fonction du clamp utilisé	-

1) Limite de surpression 1,7 fois [272 psi] pour une étendue de mesure de pression relative de 160 psi

Les valeurs doivent être testées séparément dans l'application en question. Les valeurs spécifiées pour la limite de surpression servent uniquement d'orientation grossière. Les valeurs dépendent de la température, des joints d'étanchéité utilisés, du couple choisi, du type et du matériau du contre-filetage et des conditions d'opération régnant sur le site.

Détails supplémentaires sur : Raccord process	
Etendue de mesure max.	→ Voir tableau Raccord process page 3/4
Limite de surpression	→ Voir tableau Raccord process page 3/4
Etanchéité	→ Voir tableau Raccord process page 3/4
Diamètre du port de pression	<ul style="list-style-type: none"> ■ 3,5 mm (standard avec tous les raccords process non affleurants) ■ 0,6 mm ■ 0,3 mm ■ 10 mm

Signal de sortie

Lors de la commande du PSD-4, il faut choisir l'une des trois variantes de sortie suivantes. La sortie analogique peut être commandée en tant que sortie de 4 ... 20 mA, en tant que sortie de 0 ... 10 VDC ou avec une option de commutation entre les deux sorties.

Le type de signal ainsi que l'attribution de la deuxième sortie de commutation peuvent être réglés individuellement à la mise en service. IO-Link est disponible en option pour toutes les options de sortie.

Signal de sortie	Sortie de commutation 1	Sortie de commutation 2	Sortie analogique	Option IO-Link
Sortie exécution 1	x	x	-	x
Sortie exécution 2	x	-	x	x
Sortie exécution 3	x	x	x	x

Détails complémentaires : signal de sortie

Type de signal

Sortie de commutation 1	<ul style="list-style-type: none"> ■ PNP ■ NPN
	Réglage d'usine : PNP
Sortie de commutation 2	<ul style="list-style-type: none"> ■ PNP ■ NPN
	Réglage d'usine : PNP
Sortie analogique	<ul style="list-style-type: none"> ■ 4 ... 20 mA (3 fils) ■ 0 ... 10 VDC (3 fils) ■ 4 ... 20 mA / 0 ... 10 VDC (3 fils)
	Réglage d'usine : 4 ... 20 mA (pour la version avec option de commutation)
IO-Link	IO-Link est disponible en option pour toutes les configurations de signaux de sortie.

Fonction de commutation

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fenêtre ■ Hystérésis
	Réglage d'usine : hystérésis

Fonction du contact

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Normalement ouvert ■ Normalement fermé
	Réglage d'usine : normalement ouvert

Plage de réglage des points de seuil

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Réglage d'usine ■ Suivant la demande du client
	Le point de seuil 1 et le point de seuil 2 sont réglables individuellement → Voir le mode d'emploi

Hystérésis de commutation

	Minimum 0,25 % de l'échelle
--	-----------------------------

Charge

Signal analogique 4 ... 20 mA	≤ 500 Ω
Signal analogique 0 ... 10 VDC	> tension maximale de sortie/1 mA
Amortissement du signal	Configurable de 0 ... 65 s
Délai de commutation	Configurable de 0 ... 65 s
Délai de réinitialisation	Configurable de 0 ... 65 s
Courant de commutation	Max. 250 mA par sortie de commutation
Tension de commutation	Tension d'alimentation - 1 V

Communication

IO-Link	Version	Version 1.1
	Mode SIO	Oui
	Durée maximale du cycle	2,3 ms
	Vitesse	COM2 (38,4 kBaud)
	Largeur des données de process	16 bit (type de cadre 2.2)
	Support de gestion des données	Oui
	Profil de capteur intelligent	Oui

Tension d'alimentation

Tension d'alimentation	15 ... 35 VDC	
Alimentation courant	Max. 600 mA y compris le courant de commutation	
Consommation de courant	Versions sans signal de sortie 4 ... 20 mA	Max. 45 mA
	Versions avec signal de sortie 4 ... 20 mA	Max. 70 mA
Protection contre la surtension	40 VDC	

Comportement dynamique

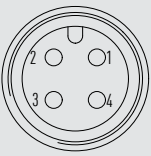
Temps de stabilisation selon CEI 61298-2	Signal analogique	≤ 5 ms
	Sortie de commutation	≤ 5 ms
Durée de démarrage	1 s	

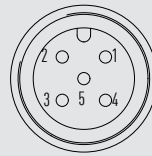
Raccordement électrique	
Type de raccordement	<ul style="list-style-type: none"> ■ Connecteur circulaire M12 x 1 (4 plots) ■ Connecteur circulaire M12 x 1 (5 plots) ¹⁾
Configuration du raccordement	→ Voir le tableau Configuration du raccordement ci-dessous
Indice de protection (code IP) selon CEI 60529 ²⁾	IP65 et IP67
Résistance court-circuit	S+ / SP1 / SP2 contre U-
Protection contre l'inversion de polarité	U+ contre U-
Tension d'isolement	500 VDC

1) Uniquement pour la version avec deux sorties de commutation et signal analogique supplémentaire.

2) Les codes IP mentionnés (selon CEI 60529) ne sont valables que s'ils sont branchés au moyen de connecteurs possédant le code IP requis.

Configuration du raccordement

Connecteur circulaire M12 x 1 (4 plots)		
	U+	1
	U-	3
	S+	2
	SP1/C ¹⁾	4
	SP2	2

Connecteur circulaire M12 x 1 (5 plots)		
	U+	1
	U-	3
	S+	5
	SP1 / C	4
	SP2	2

1) Suivant la configuration des signaux de sortie

Légende :

U+	Borne d'alimentation positive
U-	Borne d'alimentation négative
SP1	Sortie de commutation 1
SP2	Sortie de commutation 2
S+	Sortie analogique
C	Communication avec IO-Link

Matériau		
Matériau (en contact avec le fluide)		
Étendues de mesure < 10 bar [150 psi]	Acier inox 316L	
	Acier inox 1.4435/316L avec G 1 hygiénique et TRI-CLAMP®, raccords process 1 ½" et 2"	
Étendues de mesure ≥ 10 bar [150 psi]	Acier inox 316L, acier PH	
	Acier inox 1.4435/316L avec G 1 hygiénique et TRI-CLAMP®, raccords process 1 ½" et 2"	
Matériau (en contact avec l'environnement)		
Boîtier	Acier inox 304	
Clavier	TPE-E	
Fenêtre d'affichage	PC	
Tête d'affichage	Mélange PC + ABS	
Fluide de transmission de pression		
Pour toutes les étendues de mesure de pression relative < 10 bar [150 psi] ¹⁾ , toutes les étendues de mesure de pression absolue et G ½ affleurant	Huile silicone	
Avec G 1 hygiénique et TRI-CLAMP®, raccords process 1 ½" et 2"	KN92 huile minérale médicinale blanche, agréée FDA selon CFR 172.878 et 21 CFR 178.3620(a) ; agréée USP, EP et JP	
Rugosité de la surface des parties en contact avec le fluide	Raccord process G 1 hygiénique	Ra ≤ 0,8 µm (à l'exception du joint de soudure)
	Raccord process TRI-CLAMP® 1 ½" et 2"	Ra ≤ 0,76 µm selon ASME BPE SF3 (à l'exception du joint de soudure)
Options pour fluide spécifique		

Matériau		
Exempt d'huiles et de graisses	Hydrocarbures résiduels	< 1.000 mg/m ²
Dégraissage oxygène	Hydrocarbures résiduels	< 200 mg/m ²
	Emballage	Bouchon de protection sur le raccord process
	Température max. admissible	-20 ... +60 °C [-4 ... +140 °F]
	Etendues de mesure disponibles	■ 0 ... 400 mbar à 0 ... 400 bar [0 ... 10 à 0 ... 5.000 psi] ■ -1 ... 0 à -1 ... 24 bar [-14,5 ... 0 à -14,5 ... 300 psi]
	Étanchéité	Livré départ usine sans joint d'étanchéité
	→ Pas disponible avec raccords process conformément à la norme ISO 1179-2, G ½ B affleurant, G 1 hygiénique et TRI-CLAMP® 1 ½" et 2"	





1) < 16 bar [250 psi] avec limite de surpression augmentée

Conditions de fonctionnement		
Limite de température du fluide		
Raccords process avec port de pression et G ½ B affleurant	-20 ... +85 °C [-4 ... +185 °F]	
Raccord process G 1 hygiénique	<ul style="list-style-type: none"> ■ -20 ... +100 °C [-4 ... +212 °F] (+135 °C [+275 °F] max. 1h) ■ -20 ... +125 °C [-4 ... +257 °F] (+150 °C [+302 °F] max. 1h) (option) 	
Raccords process TRI-CLAMP® 1 ½" et 2"	-20 ... +100 °C [-4 ... +212 °F] (+135 °C [+275 °F] max. 1h)	
Limite de température ambiante	-20 ... +80 °C [-4 ... +176 °F]	
Limite de température de stockage	-20 ... +70 °C [-4 ... +158 °F]	
Résistance aux vibrations selon CEI 60068-2-6	20 g, 10 ... 2.000 Hz (sous résonance)	
	10 g, 10 ... 2.000 Hz (sous résonance)	Pour raccords process G 1 hygiéniques et TRI-CLAMP® 1 ½" et 2"
Résistance aux chocs selon CEI 60068-2-27	50 g, 6 ms (mécanique)	
Durée de vie		
Cycles de commutation	100 millions	
Cycle de charge (mécanique) ¹⁾	100 millions ou 10 millions pour les étendues de mesure > 600 bar [7.500 psi]	

1) Non valide pour G 1 hygiénique et TRI-CLAMP® 1 ½" et 2"




Emballage et étiquetage	
Emballage	Emballage individuel
Étiquetage d'instrument	<ul style="list-style-type: none"> ■ Plaque signalétique WIKA, collée ■ Plaque signalétique spécifique au client sur demande

Agréments

Logo	Description	Région
	Déclaration de conformité UE	Union européenne
	Directive CEM EN 61326 émission (groupe 1, classe B) et immunité (application industrielle)	
	Directive relative aux équipements sous pression	
	Directive RoHS	
	UKCA	Royaume-Uni
	Réglementation sur la compatibilité électromagnétique	
	Réglementations pour équipement de pression (sécurité) Réglementations de restriction de l'utilisation de substances dangereuses (RoHS)	
	EAC Directive CEM	Communauté économique eurasiatique
	UL ¹⁾ Sécurité (par exemple sécurité électrique, surpression, ...)	Etats-Unis et Canada

1) Pas pour les raccords hygiéniques

Agréments en option

Logo	Description	Région
	PAC Kazakhstan ¹⁾ Métrologie	Kazakhstan
-	PAC Ukraine ¹⁾ Métrologie	Ukraine
-	CRN Sécurité (par exemple sécurité électrique, surpression, ...)	Canada
	3-A ²⁾ Standard sanitaire Cet instrument est marqué 3-A, ce qui veut dire qu'un tiers a procédé à une vérification de la conformité au standard 3-A 74-07 (capteurs, fixations et raccords de capteurs).	USA
	EHEDG ^{2) 3)} Hygienic Equipment Design EL Classe I, composants pour process fermés, nettoyage avec du liquide : Nettoyage en place (NEP) sans démontage	Communauté européenne

1) Pas disponible avec les raccords process G 1 hygiéniques et TRI-CLAMP® 1 ½" et 2"

2) Pour raccord process G 1 hygiénique

3) Pour raccords process TRI-CLAMP® 1 ½" et 2".

Informations et certificats du fabricant

Logo	Description
-	Directive RoHS Chine
-	MTTF : > 100 ans
-	Déclaration du fabricant ADI Frei (choix restreint de versions)
-	Déclaration du fabricant de matériaux en contact avec les aliments conformément au règlement (CE) n° 1935/2004 et au règlement (CE) n° 2023/2006 sur les bonnes pratiques de fabrication des matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires

Relevé de contrôle

Relevé de contrôle ¹⁾	
Nombre de points de mesure	3
Configurations de sortie de commutation	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fonction de commutation ■ Fonction du contact ■ Point de seuil ■ Point de recul

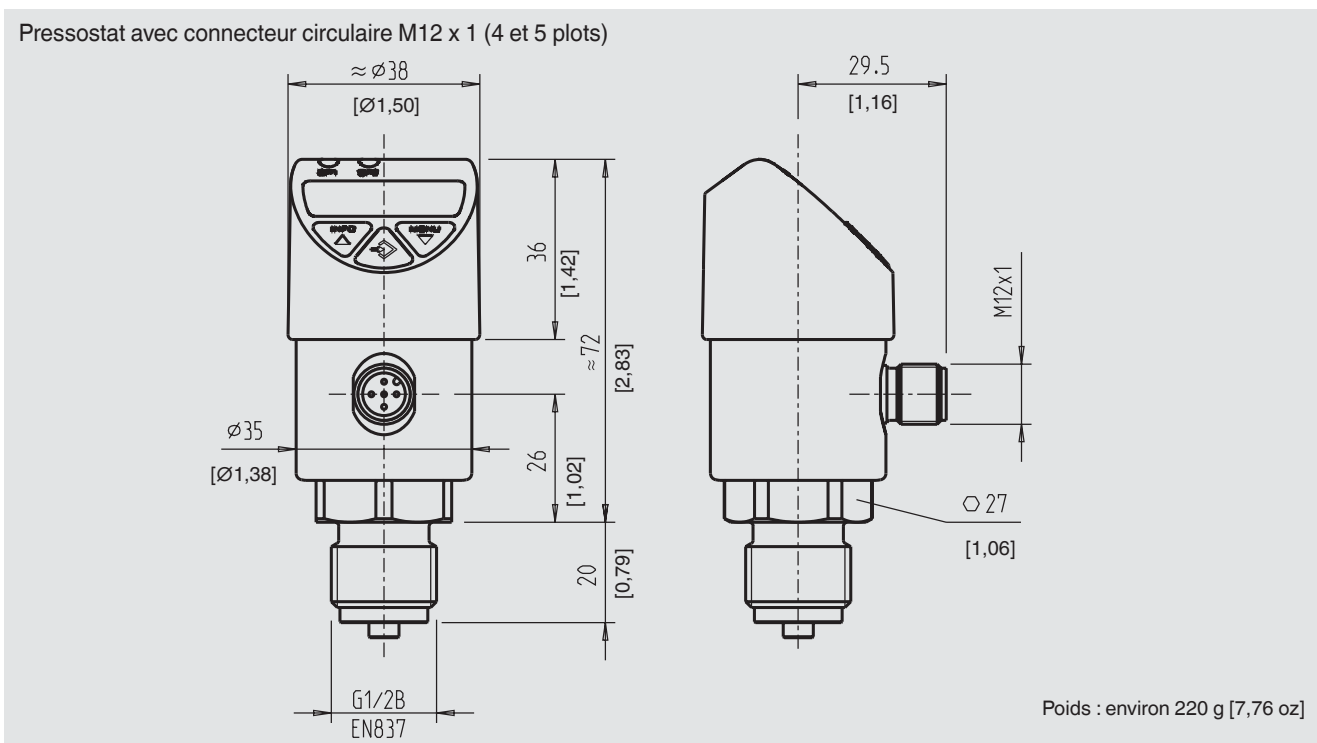
1) Pas disponible avec les raccords process G 1 hygiéniques et TRI-CLAMP® 1 ½" et 2"

Certificats (option)

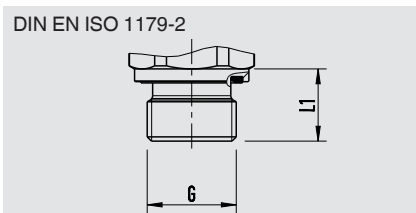
Certificats	
Certificats	<ul style="list-style-type: none"> ■ Relevé de contrôle 2.2 selon EN 10204 (version technique "service oxygène") ■ Certificat de réception 3.1 selon EN 10204 (par exemple, confirmation de la classe et de la précision d'indication, liste des valeurs mesurées individuelles) ■ Certification des matériaux pour parties métalliques en contact avec le fluide ■ Conformité FDA du liquide de transmission ■ Confirmation de conformité 3-A ■ Confirmation de certification EHEDG ■ Confirmation de la rugosité de la surface

→ Pour les agréments et certificats, voir site Internet

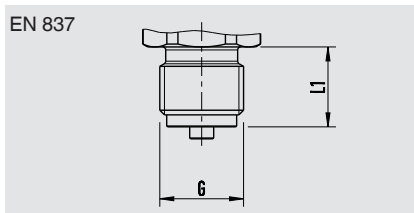
Dimensions en mm [po]



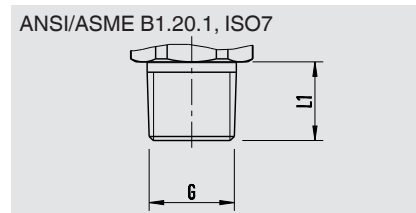
Raccords process



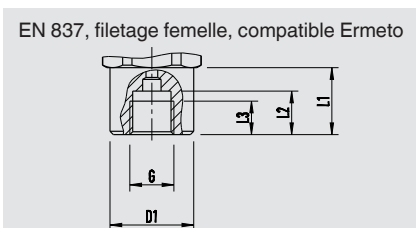
G	L1
G ¼ A	14 [0,55]
G ½ A	17 [0,67]



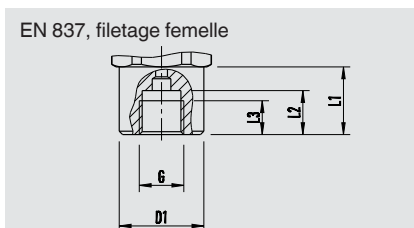
G	L1
G ¼ B	13 [0,51]
G ½ B	20 [0,79]



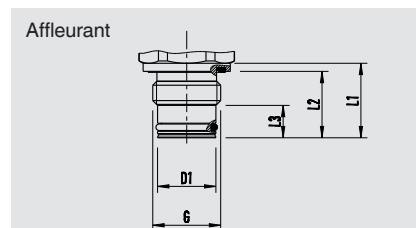
G	L1
¼ NPT	13 [0,51]
½ NPT	19 [0,75]
R ¼	13 [0,51]
PT ¼	13 [0,51]



G	L1	L2	L3	D1
G ¼ ¹⁾	20 [0,79]	15 [0,59]	12 [0,47]	Ø 25 [0,98]



G	L1	L2	L3	D1
G ¼	20 [0,79]	13 [0,51]	10 [0,39]	Ø 25 [0,98]

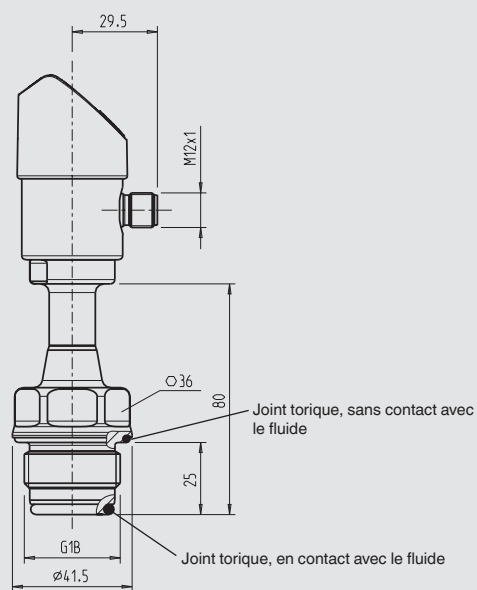
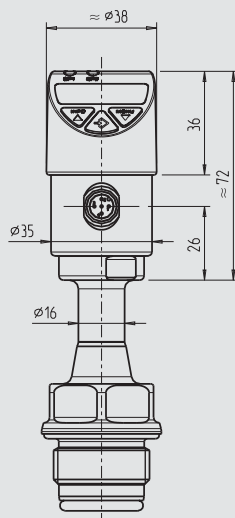


G	L1	L2	L3	D1
G ½ B ²⁾	23 [0,91]	20,5 [0,81]	10 [0,39]	Ø 18 [0,71]

1) Compatible Ermeto

2) Raccords à souder recommandés comme contre-filetage défini (→ voir accessoires)

Avec G 1 hygiénique

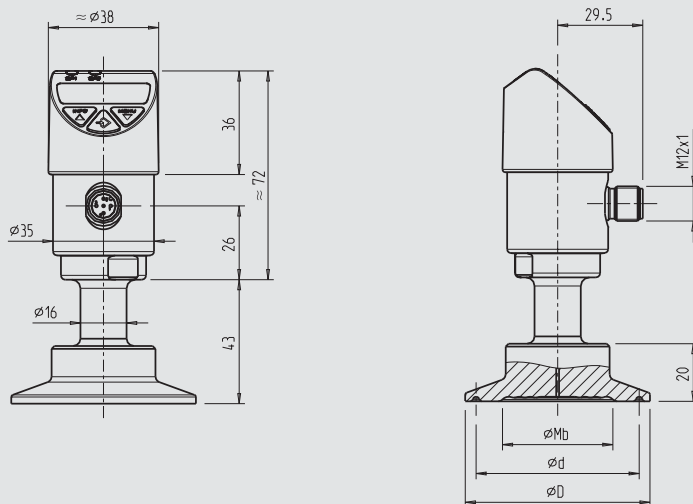


Joint d'étanchéité en contact avec le fluide de EPDM ou FKM

→ Convient au système d'adaptateur WIKA type 910.61 ; voir fiche technique WIKA AC 09.20

→ Pour les dimensions des adaptateurs process et des raccords à souder appropriés, voir fiche technique WIKA AC 09.20

Avec TRI-CLAMP®



Version		Dimensions en mm		
		∅ Mb	∅ d	∅ D
TRI-CLAMP® 2)	1 ½" selon ASME BPE 1 ½", DIN 32676 rangée A DN 40, rangée C DN 1 ½", BS 4825 partie 3 DN 38.1	32	43,5	50,5
	2" selon ASME BPE 2", DIN 32676 rangée A DN 50, rangée B DN 42.4 et 48.3, rangée C DN 2", BS 4825 partie 3 DN 50.8	40	56,6	64

1) Conformité EHEDG seulement en combinaison avec un joint d'étanchéité en T de Combifit Metaalbewerking B.V.

2) Pour la plage de pression maximale, prendre en compte la pression nominale du Clamp.

→ Voir fiche technique WIKA DS 99.41 pour plus d'informations




Autres raccords process sur demande.

Pièces de rechange


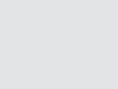

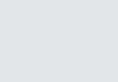
Joints d'étanchéité

Type			Code article	
	Joints d'étanchéité			
	G ¼ A DIN EN ISO 1179-2	NBR		1537857
		FPM/FKM		1576534
		FPM/FKM (pour étendue de mesure 0 ... 1.000 bar)		14045531
	G ½ A DIN EN ISO 1179-2	NBR		1039067
		FPM/FKM		1039075
	G ¼ B EN 837	Cuivre		11250810
		Acier inox		11250844
	G ½ B EN 837	Cuivre		11250861
		Acier inox		11251042
	Joints d'étanchéité pour G1 hygiénique, en contact avec le fluide			
	Conformité selon FDA 21 CFR 177.2600, USP XXV classes VI et 3-A (18-03) Standards sanitaires classe 2 (max. 8 % de matière grasse du lait)	EPDM 70		14004173
Conformité selon FDA 21 CFR 177.2600, USP XXIII classes VI et 3-A (18-03) Standards sanitaires classe 1	FKM 75		14004174	
Joints d'étanchéité pour G1 hygiénique, sans contact avec le fluide	EPDM 70		14023833	

Accessoires

Type	Description	Description	Code article
	Embase à souder pour raccord process G 1/2 B affleurant	G 1/2 B femelle, diamètre extérieur 50 mm [2 pouces], matériau 1.4571	1192299
	Elément de refroidissement pour vissage G 1/2 femelle / G 1/2 mâle selon EN 837 (pour les instruments avec raccord process G 1/2 B selon EN 837)	Température max. du fluide 150 °C [302 °F] à une température ambiante de 30 °C [86 °F] max. Pression de service max. 600 bar [8.700 psi]	14109813
		Température max. du fluide 200 °C [392 °F] à une température ambiante de 30 °C [86 °F] max. Pression de service max. 600 bar [8.700 psi]	14109815
	Potence de fixation	Potence de fixation pour PSD-4, aluminium, montage sur paroi	11467887

Connecteur circulaire M12 x 1 avec câble moulé

Type	Description	Matériau	Code IP	Température limite	Diamètre de câble	Longueur du câble	Code article
	Version droite, extrémité ouverte, 4 plots, homologuée UL	PUR	IP67	-20 ... +80 °C [-4 ... 176 °F]	4,5 mm [0,18 in]	2 m [6,6 ft]	14086880
						5 m [16,4 ft]	14086883
						10 m [32,8 ft]	14086884
	Version droite, extrémité ouverte, 5 plots, homologuée UL	PUR	IP67	-20 ... +80 °C [-4 ... 176 °F]	5,5 mm [0,22 in]	2 m [6,6 ft]	14086886
						5 m [16,4 ft]	14086887
						10 m [32,8 ft]	14086888
	Version coudée, extrémité ouverte, 4 plots, homologuée UL	PUR	IP67	-20 ... +80 °C [-4 ... 176 °F]	4,5 mm [0,18 in]	2 m [6,6 ft]	14086889
						5 m [16,4 ft]	14086891
						10 m [32,8 ft]	14086892
	Version coudée, extrémité ouverte, 5 plots, homologuée UL	PUR	IP67	-20 ... +80 °C [-4 ... 176 °F]	5,5 mm [0,22 in]	2 m [6,6 ft]	14086893
						5 m [16,4 ft]	14086894
						10 m [32,8 ft]	14086896

Utilisez seulement les accessoires et les pièces de rechange énumérés, afin de conserver l'agrément UL.

Informations de commande

Type / Signal de sortie / IO-Link / Etendue de mesure / Raccord process / Joint / Fluide / Certificats / Agréments

© 08/2017 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tous droits réservés.
Les spécifications mentionnées ci-dessus correspondent à l'état actuel de la technologie au moment de l'édition du document.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et matériaux.

