

Trasmittitore di pressione di processo IPT-1*

GB

4 ... 20 mA/HART
Sensore metallico
Versione 3.0



Trasmittitore di pressione di processo IPT-1*

Sommaro

| | | |
|----------|--|----|
| 1 | Il contenuto di questo documento | |
| 1.1 | Funzione | 4 |
| 1.2 | Documento destinato ai tecnici | 4 |
| 1.3 | Significato dei simboli..... | 4 |
| 2 | Criteri di sicurezza | |
| 2.1 | Personale autorizzato..... | 5 |
| 2.2 | Uso conforme alla destinazione e alle normative | 5 |
| 2.3 | Avvertenza relativa all'uso improprio | 5 |
| 2.4 | Avvertenze di sicurezza generali | 5 |
| 2.5 | Contrassegni di sicurezza sull'apparecchio..... | 6 |
| 2.6 | Conformità CE..... | 6 |
| 2.7 | Campo di misura - Pressione di processo consentita..... | 6 |
| 2.8 | Realizzazione delle condizioni NAMUR | 6 |
| 2.9 | Normative di sicurezza per luoghi Ex..... | 6 |
| 2.10 | Normative di sicurezza per impieghi su ossigeno..... | 6 |
| 3 | Descrizione del prodotto | |
| 3.1 | Struttura | |
| | 7 | |
| 3.2 | Metodo di funzionamento..... | 8 |
| 3.3 | Calibrazione | 8 |
| 3.4 | Imballaggio, trasporto e stoccaggio..... | 8 |
| 4 | Montaggio | |
| 4.1 | Avvertenze generali..... | 10 |
| 4.2 | Indicazioni di montaggio..... | 12 |
| 4.3 | Operazioni di montaggio | 12 |
| 5 | Collegamento all'alimentazione in tensione | |
| 5.1 | Preparazione del collegamento..... | 13 |
| 5.2 | Operazioni di collegamento..... | 14 |
| 5.3 | Schema elettrico custodia a una camera..... | 15 |
| 5.4 | Schema di allacciamento custodia a due camere | 17 |
| 5.5 | Schema elettrico custodia a due camere Ex d | 19 |
| 5.6 | Schema elettrico della custodia esterna nell'esecuzione IP 68 (25 bar) | 21 |
| 5.7 | Fase d'avviamento | 22 |
| 6 | Messa in servizio con il tastierino di taratura con display | |
| 6.1 | Breve descrizione..... | 24 |
| 6.2 | Installare il tastierino di taratura con display | 24 |
| 6.3 | Sistema operativo | 25 |
| 6.4 | Sequenza della messa in servizio | 26 |
| 6.5 | Architettura dei menu | 34 |
| 6.10 | Protezione dei dati di parametrizzazione..... | 36 |
| 7 | Mettere in servizio con PACTware con altri programmi di servizio | |
| 7.1 | Collegamento del PC | 37 |
| 7.2 | Parametrizzazione con PACTware..... | 37 |
| 7.3 | Parametrizzazione con AMS™ e PDM | 38 |
| 7.4 | Protezione dei dati di parametrizzazione..... | 38 |

| | | |
|-----------|--|----|
| 8 | Verifica periodica ed eliminazione dei disturbi | |
| 8.1 | Manutenzione | 39 |
| 8.2 | Eliminazione di disturbi..... | 39 |
| 8.3 | Riparazione dell'apparecchio | 40 |
| 9 | Smontaggio | |
| 9.1 | Sequenza di smontaggio..... | 42 |
| 9.2 | Smaltimento | 42 |
| 10 | Appendice | |
| 10.1 | Dati tecnici | 43 |
| 10.2 | Dimensioni | 51 |

Documentazione complementare



Informazione:

Ogni esecuzione è corredata di una specifica documentazione complementare, fornita con l'apparecchio, elencata nel capitolo "*Descrizione dell'apparecchio*".

Manuali d'istruzioni per accessori e pezzi di ricambio



Consiglio:

Per l'impiego e il funzionamento sicuri del IPT-1* offriamo accessori e pezzi di ricambio e la relativa documentazione:

- Istruzioni d'uso "*Tastierino di taratura con display esterno*"

Finito di stampare: 2013-07-19

1 Il contenuto di questo documento

1.1 Funzione

Queste -Istruzioni d'uso- forniscono le informazioni necessarie al montaggio, al collegamento e alla messa in servizio, nonché importanti indicazioni relative alla manutenzione e all'eliminazione di disturbi. Leggerle perciò prima della messa in servizio e conservarle come parte integrante dell'apparecchio, in un luogo facilmente raggiungibile, accanto allo strumento.

1.2 Documento destinato ai tecnici

Queste -Istruzioni d'uso- sono destinate a personale qualificato, che deve prenderne visione e applicarle.

1.3 Significato dei simboli



Informazioni, consigli, indicazioni

Questo simbolo identifica utili informazioni ausiliarie.



Attenzione: l'inosservanza di questo avviso di pericolo può provocare disturbi o errori di misura.



Avvertenza: l'inosservanza di questo avvertimento di pericolo può provocare danni alle persone e/o all'apparecchio.



Pericolo: l'inosservanza di questo avviso di pericolo può provocare gravi lesioni alle persone e/o danni all'apparecchio.



Applicazioni Ex

Questo simbolo identifica le particolari istruzioni per gli impieghi Ex.



Applicazioni SIL

Questo simbolo contrassegna avvertenze relative alla sicurezza funzionale particolarmente importanti per le applicazioni rilevanti per la sicurezza.



Elenco

Questo punto identifica le singole operazioni di un elenco, non soggette ad una sequenza obbligatoria.



Passo operativo

Questa freccia indica un singolo passo operativo.



Sequenza operativa

I numeri posti davanti ai passi operativi identificano la sequenza delle singole operazioni.



Smaltimento di batterie

Questo simbolo contrassegna particolari avvertenze per lo smaltimento di batterie e accumulatori.

2 Criteri di sicurezza

2.1 Personale autorizzato

Eseguire il montaggio e la messa in servizio del trasduttore di pressione solamente se si conoscono le direttive specifiche in vigore nel paese e si dispone della relativa qualifica. È necessario conoscere le disposizioni e disporre di conoscenze relative ai luoghi con pericolo di esplosione, alla tecnica di misura e regolazione nonché ai circuiti elettrici, poiché il misuratore di pressione è un "apparecchiatura elettronica" secondo la norma EN 50178. A seconda delle condizioni applicative è necessario disporre delle relative conoscenze, per es. in merito a sostanze aggressive o pressioni elevate.

2.2 Uso conforme alla destinazione e alle normative

Il IPT-1* è un trasduttore di pressione per la misura di pressione relativa, assoluta e di vuoto.

Informazioni dettagliate relative al campo di impiego sono contenute nel capitolo "*Descrizione del prodotto*".

La sicurezza operativa dell'apparecchio è garantita solo da un uso conforme alle normative, secondo le -Istruzioni d'uso- ed eventuali istruzioni aggiuntive.

Interventi non in linea con queste -Istruzioni d'uso- devono essere effettuati solo da personale autorizzato dal costruttore, per ragioni di sicurezza e di garanzia. Sono categoricamente vietate trasformazioni o modifiche arbitrarie.

2.3 Avvertenza relativa all'uso improprio

Un uso di questo apparecchio non appropriato o non conforme alle normative può provocare rischi funzionali dell'apparecchio, possono per es. verificarsi situazioni di troppo-pieno nel serbatoio o danni a componenti del sistema, causati da montaggio o installazione errati.

2.4 Avvertenze di sicurezza generali

L'apparecchio corrisponde al suo livello tecnologico solo se si rispettano le normali prescrizioni e direttive. Deve essere usato solo in condizioni tecniche perfette e sicure. Il funzionamento esente da disturbi è responsabilità del gestore.

È inoltre compito del gestore garantire, per tutta la durata del funzionamento, che le necessarie misure di sicurezza corrispondano allo stato attuale delle norme in vigore e rispettino le nuove disposizioni.

L'utente deve inoltre rispettare le normative di sicurezza di queste istruzioni d'uso, gli standard nazionali s'installazione e le vigenti condizioni di sicurezza e di protezione contro gli infortuni.

Interventi non in linea con queste -Istruzioni d'uso- devono essere effettuati solo da personale autorizzato dal costruttore, per ragioni di sicurezza e di garanzia. Sono categoricamente vietate trasformazioni o modifiche arbitrarie.

Occorre inoltre tener conto dei contrassegni e degli avvisi di sicurezza apposti sull'apparecchio.

2.5 Contrassegni di sicurezza sull'apparecchio

Rispettare i contrassegni di sicurezza e le indicazioni presenti sull'apparecchio.

2.6 Conformità CE

Questo apparecchio soddisfa i requisiti di legge delle relative direttive CE. L'apposizione del simbolo CE conferma il successo del collaudo.

2.7 Campo di misura - Pressione di processo consentita

Se l'applicazione lo richiede si può installare una cella di misura con un campo di misura più alto del campo di pressione dell'attacco di processo consentito. La pressione di processo ammissibile è indicata con "prozess pressure" sulla targhetta d'identificazione, vedi capitolo 3.1 "Struttura". Per motivi di sicurezza questo campo non può essere superato.

2.8 Realizzazione delle condizioni NAMUR

L'apparecchio soddisfa i requisiti stabiliti dalle raccomandazioni NAMUR applicabili.

2.9 Normative di sicurezza per luoghi Ex

Per le applicazioni Ex attenersi alle normative di sicurezza specifiche di questo impiego, che sono parte integrante di questo manuale e accompagnano tutti gli apparecchi omologati Ex.

2.10 Normative di sicurezza per impieghi su ossigeno

Per gli apparecchi destinati ad applicazioni su ossigeno è necessario rispettare le particolari indicazioni dei capitoli "Stoccaggio e trasporto", "Montaggio" e prendere nota dei "Dati tecnici" elencati nelle "Condizioni di processo". Ci si dovrà inoltre attenere alle specifiche normative nazionali.

3 Descrizione del prodotto

3.1 Struttura

Materiale fornito

La fornitura comprende:

- Trasduttore di pressione di processo IPT-1*
- Documentazione
 - Queste -Istruzioni d'uso-
 - Certificato di prova per trasduttore di pressione
 - Safety Manual "IPT-1* - 4 ... 20 mA/HART - bifilare" (opzionale)
 - Istruzioni d'uso "Tastierino di taratura con display" (opzionale)
 - Istruzioni supplementari "Connettore per sensori di misura continua" - (opzionale)
 - "Normative di sicurezza" specifiche Ex (per esecuzioni Ex)
 - Eventuali ulteriori certificazioni

Etichetta supplementare "Senza olio e senza grasso per applicazioni su ossigeno"

Gli apparecchi in esecuzione "Senza olio e senza grasso per applicazioni su ossigeno" sono corredati di una etichetta supplementare, che contiene informazioni sulle parti dell'apparecchio senza olio e senza grasso.

Componenti

Componenti del IPT-1*:

- Attacco di processo con cella di misura
- Custodia con elettronica, con connettore a spina opzionale
- Coperchio della custodia, con tastierino di taratura con display opzionale

I componenti sono disponibili in differenti esecuzioni.

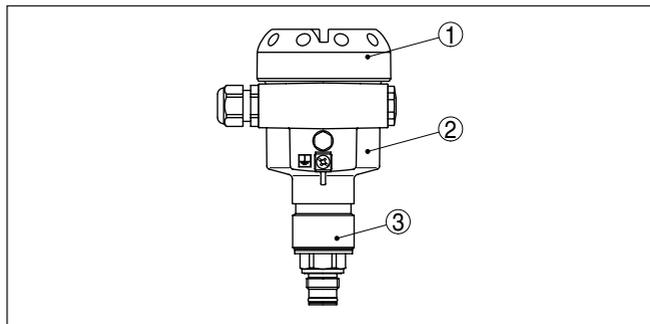


Figura 1: Esempio di un IPT-1* con attacco manometrico G $\frac{1}{2}$ secondo EN 837 e custodia di alluminio

- 1 Coperchio della custodia con tastierino di taratura con display (opzionale) situato sotto
- 2 Custodia con elettronica
- 3 Attacco di processo con cella di misura

Targhetta d'identificazione

La targhetta d'identificazione contiene i principali dati relativi all'identificazione e all'impiego dell'apparecchio:

- Tipo di apparecchio
- Numero di articolo e di serie apparecchio

- Dati tecnici: campo di misura, pressione di processo, temperatura di processo, uscita del segnale, alimentazione in tensione, protezione, classe di protezione
- Numero d'ordine
- Numero di articolo documentazione
- Contrassegno SIL (con qualificazione SIL da officina)

3.2 Metodo di funzionamento

Campo d'impiego

Il IPT-1* è un trasduttore di pressione per la misura di pressione relativa, pressione assoluta e di vuoto su gas, vapori e liquidi. Copre campi di misura fino a 4000 bar (400 MPa). L'esecuzione con cella di misura affacciata è idonea anche all'impiego su liquidi viscosi, per campi di misura fino a 600 bar (60 MPa).

Principio di funzionamento

La pressione di processo agisce sull'elemento sensore attraverso una membrana di acciaio speciale e un liquido di trasmissione interno, causando una variazione di resistenza che viene convertita nel corrispondente segnale in uscita e visualizzata come valore di misura. Per campi di misura fino a 16 bar si impiega un elemento sensore piezoresistivo, dai 25 bar in poi una piastrina estensimetrica.

Tensione d'alimentazione

Elettronica bifilare 4 ... 20 mA/HART per alimentazione in tensione e trasmissione valori di misura sulla stessa linea.

Il campo dell'alimentazione in tensione può variare in base all'esecuzione dell'apparecchio. L'esatto campo è indicato nel capitolo "*Dati tecnici*".

L'illuminazione di fondo del tastierino di taratura con display è alimentata dal sensore. La tensione d'alimentazione deve essere adeguatamente elevata. Gli esatti valori di tensione sono indicati nei "*Dati tecnici*".

3.3 Calibrazione

L'apparecchio offre le seguenti possibilità di calibrazione:

- Con il tastierino di taratura con display
- con l'idoneo WIKA-DTM in collegamento con un software di servizio secondo lo standard FDT/DTM, per es. PACTware e PC
- con software di servizio AMS™ o PDM specifici del costruttore
- con un programmatore portatile HART

I parametri impostati vengono memorizzati nel IPT-1* con possibilità di memorizzarli anche nel tastierino di taratura con display o nel PACTware.

3.4 Imballaggio, trasporto e stoccaggio

Imballaggio

Durante il trasporto l'apparecchio è protetto dall'imballaggio. Un controllo in base a ISO 4180 garantisce il rispetto di tutte le esigenze di trasporto previste.

L'imballaggio degli apparecchi standard è di cartone ecologico e riciclabile. Per le esecuzioni speciali si aggiunge polietilene espanso

o sotto forma di pellicola. Smaltire il materiale dell'imballaggio tramite aziende di riciclaggio specializzate.



Avvertimento:

Gli apparecchi per misure su ossigeno sono incellofanati in pellicole di PE e corredati di un'etichetta "Oxygene! Use no Oil". Questa pellicola deve essere rimossa solo immediatamente prima del montaggio dell'apparecchio (vedi capitolo "*Montaggio*").

Trasporto

Per il trasporto è necessario attenersi alle indicazioni relative all'imballaggio di trasporto. Il mancato rispetto può causare danni all'apparecchio.

Ispezione di trasporto

Al ricevimento della merce è necessario verificare immediatamente l'integrità della spedizione ed eventuali danni di trasporto. I danni di trasporto constatati o difetti nascosti devono essere trattati di conseguenza.

Stoccaggio

I colli devono restare chiusi fino al momento del montaggio, rispettando i contrassegni di posizionamento e di stoccaggio applicati esternamente.

Salvo indicazioni diverse, riporre i colli rispettando le seguenti condizioni:

- Non collocarli all'aperto
- Depositarli in un luogo asciutto e privo di polvere
- Non esporli ad agenti aggressivi
- Proteggerli dall'irradiazione solare
- Evitare urti meccanici

Temperatura di trasporto e di stoccaggio

- Temperatura di stoccaggio e di trasporto vedi "*Appendice - Dati tecnici - Condizioni ambientali*"
- Umidità relativa dell'aria 20 ... 85%

4 Montaggio

4.1 Avvertenze generali

- Idoneità alle condizioni di processo** Assicuratevi che tutti gli elementi dell'apparecchio situati nel processo, in particolare elemento sensore, guarnizione di processo e attacco di processo, siano adatti alle condizioni di processo esistenti, con particolare riferimento alla pressione, alla temperatura e alle caratteristiche chimiche del prodotto.
Trovate le indicazioni relative nel capitolo "*Dati tecnici*" e sulla targhetta d'identificazione.
- Protezione della membrana** Per proteggere la membrana, l'attacco di processo è chiuso con un cappuccio di protezione.
Il cappuccio di protezione deve essere rimosso solo immediatamente prima dell'installazione per non danneggiare la membrana. Vi raccomandiamo di riporlo in un posto sicuro e di usarlo se riponete l'apparecchio in magazzino e lo trasportate.
- Posizione di montaggio** Scegliete una posizione di montaggio facilmente raggiungibile durante l'installazione e il collegamento ed anche durante un'eventuale futura applicazione di un tastierino di taratura con display. A questo scopo potete eseguire manualmente una rotazione della custodia di 330°. Potete inoltre installare il tastierino di taratura con display a passi di 90°.
- Umidità** Usare il cavo consigliato (vedi capitolo "*Collegamento all'alimentazione in tensione*") e serrare a fondo il pressacavo.
Per proteggere ulteriormente l'apparecchio da infiltrazioni d'umidità girare verso il basso il cavo di collegamento all'uscita dal pressacavo. In questo modo acqua piovana e condensa possono sgocciolare. Questa precauzione è raccomandata soprattutto nel caso di montaggio all'aperto, in luoghi dove si teme la formazione d'umidità (per es. durante processi di pulitura) o su serbatoi refrigerati o riscaldati.

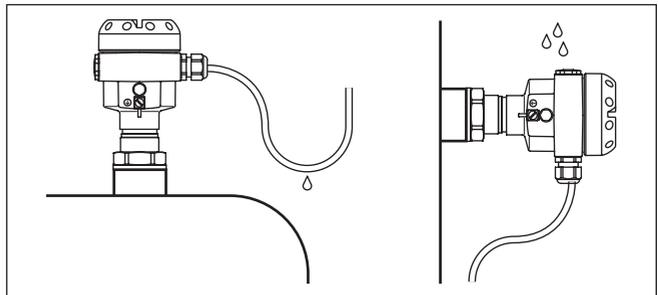


Figura 2: Accorgimenti per evitare infiltrazioni d'umidità

- Ventilazione e compensazione della pressione** La ventilazione della custodia dell'elettronica e la compensazione della pressione atmosferica per la cella di misura si ottengono attraverso un filtro situato presso i pressacavi.

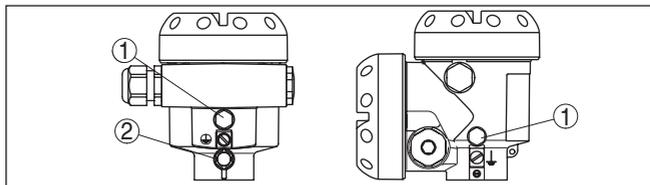


Figura 3: Posizione del filtro

- 1 Filtro
- 2 Tappo cieco



Avvertimento:

L'effetto del filtro causa un ritardo di compensazione della pressione. Aprendo e chiudendo rapidamente il coperchio della custodia può verificarsi una variazione del valore di misura fino a 15 mbar per un periodo di ca. 5 s.



Informazione:

Durante il funzionamento il filtro deve essere sempre libero da depositi. Per la pulizia non usate uno strumento ad alta pressione.

Limiti di temperatura

Spesso elevate temperature di processo si accompagnano anche ad elevate temperature ambiente.

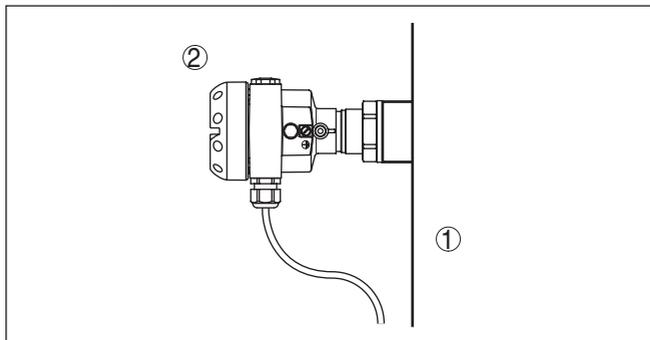


Figura 4: Campi di temperatura

- 1 Temperatura di processo
- 2 Temperatura ambiente

Assicurarsi che non vengano superati i limiti massimi della temperatura ambiente per la custodia dell'elettronica ed il cavo di collegamento indicati nel capitolo "Dati tecnici".

Applicazioni su ossigeno

La pellicola di PE che ricopre gli apparecchi in esecuzione "*Senza olio e senza grasso per ossigeno*" deve essere tolta solo immediatamente prima del montaggio. Dopo la rimozione cappuccio di protezione è visibile sull'attacco di processo il contrassegno "O₂".



Pericolo:

Evitare infiltrazioni di olio, grasso e impurità. Pericolo di esplosione!

4.2 Indicazioni di montaggio

Posizione di montaggio

Il IPT-1* funziona in ogni posizione di montaggio. Per l'installazione ci si attiene alle stesse direttive di montaggio di un manometro (DIN EN 839-2).¹⁾



Informazione:

Noi vi consigliamo di usare le valvole d'intercettazione, i supporti per apparecchio e/o i separatori d'acqua a tubo, disponibili come accessori di montaggio WIKA.

4.3 Operazioni di montaggio

Saldatura del tronchetto

Il montaggio del IPT-1* si esegue su un tronchetto a saldare. Utilizzate a questo scopo gli idonei accessori WIKA.

→ Saldate il tronchetto secondo gli standard di saldatura applicabili (procedimento di saldatura a segmenti).

Ermetizzare/Avvitare

Usate sempre la guarnizione appartenente all'apparecchio:

- Attacco di processo GD: guarnizione Tesnit davanti alla filettatura
- oppure -

Ermetizzare la filettatura con materiale resistente adeguato:

- Attacco di processo GN

→ Con una chiave adeguata avvitate il IPT-1* al dado esagonale dell'attacco di processo nel tronchetto a saldare. Apertura di chiave vedi disegni quotati.



Attenzione:

Non usate la custodia per avvitare! Serrando a fondo potreste danneggiare il meccanismo di rotazione.

Ermetizzazione/Installazione attacchi igienici

Usate sempre la guarnizione adatta all'attacco di processo. Trovate i componenti nelle -Istruzioni supplementari- "*Tronchetti a saldare e guarnizioni*".

¹⁾ Eventuale correzione di posizione: vedi "Sequenza della messa in servizio".

5 Collegamento all'alimentazione in tensione

5.1 Preparazione del collegamento

Rispettare le normative di sicurezza

Rispettare le seguenti normative di sicurezza:

- Eseguire il collegamento unicamente in assenza di tensione
- Se si temono sovratensioni, occorre installare scaricatori di sovratensione

Rispettare le normative di sicurezza per le applicazioni Ex



In luoghi con pericolo d'esplosione attenersi alle normative e ai certificati di conformità e di prova d'omologazione dei sensori e degli alimentatori.

Scelta dell'alimentazione in tensione

Per l'alimentazione in tensione e il segnale di corrente viene utilizzato lo stesso cavo di allacciamento bifilare. Il campo di alimentazione in tensione può variare a seconda del modello di apparecchio ed è indicato nel capitolo "*Caratteristiche tecniche*" nell'"*Appendice*".

Assicurare una separazione sicura del circuito di alimentazione dai circuiti della corrente di rete conformemente a DIN EN 61140 VDE 0140-1.

Tener conto delle seguenti ulteriori influenze per la tensione di servizio:

- La tensione d'uscita dell'alimentatore può diminuire sotto carico nominale (con una corrente del sensore di 20,5 mA oppure 22 mA in caso di segnalazione di disturbo)
- Influenza di altri apparecchi nel circuito elettrico (vedi valori di carico al capitolo "*Dati tecnici*")

Scegliere il cavo di collegamento

Il collegamento dell'apparecchio si esegue con un normale cavo bifilare senza schermo. Il cavo schermato deve essere usato se si prevedono induzioni elettromagnetiche superiori ai valori di prova della EN 61326 per settori industriali.

Usate un cavo a sezione circolare. Un diametro esterno del cavo di 5 ... 9 mm (0.2 ... 0.35 in) garantisce la tenuta stagna del pressacavo. Se applicate un cavo con un diametro diverso o una diversa sezione, scegliete un'altra guarnizione o utilizzate un pressacavo adeguato.

Schermatura del cavo e collegamento di terra

Se si ritiene necessario usare un cavo schermato, collegare al potenziale di terra le due estremità dello schermo del cavo. Nel sensore lo schermo deve essere collegato direttamente al morsetto interno di terra. Il morsetto esterno di terra nella custodia deve essere collegato a bassa impedenza al conduttore equipotenziale.

Se si prevedono correnti transitorie di terra, eseguire il collegamento sul lato elaboratore con un condensatore di ceramica (per es. 1 nF, 1500 V). In questo modo si evitano correnti transitorie di terra a bassa frequenza, mantenendo efficace la protezione per i segnali di disturbo ad alta frequenza.

**Attenzione:**

Esistono differenze di potenziale estremamente importanti all'interno d'installazioni galvaniche e in serbatoi con protezione galvanica contro la corrosione. Nel caso di collegamento a terra bilaterale dello schermo possono verificarsi attraverso lo schermo del cavo correnti di compensazione troppo elevate. Per evitare che ciò succeda eseguire un collegamento unilaterale dello schermo del cavo nell'armadio elettrico. Lo schermo del cavo **non** deve essere collegato al morsetto di terra interno del sensore e il morsetto di terra esterno della custodia **non** deve essere collegato al conduttore equipotenziale!

**Informazione:**

Le parti metalliche dell'apparecchio, come l'elemento primario di misura e l'attacco di processo, sono collegate conduttivamente al morsetto di terra interno ed esterno sulla custodia. Questo collegamento è direttamente metallico o per apparecchi con unità elettronica esterna è realizzato tramite lo schermo della linea di collegamento speciale. I dati relativi ai collegamenti di potenziale all'interno dell'apparecchio sono contenuti nel capitolo "*Dati tecnici*".

Scegliere cavo di collegamento per applicazioni Ex



Le applicazioni Ex richiedono il rispetto delle vigenti normative d'installazione. È importante garantire l'assenza di correnti transitorie di terra lungo lo schermo del cavo. Procedete perciò alla messa a terra bilaterale, usando un condensatore come sopra descritto o eseguendo un collegamento equipotenziale separato.

5.2 Operazioni di collegamento

Procedere nel modo seguente:

1. Svitare il coperchio della custodia
2. Rimuovere l'eventuale tastierino di taratura con display, ruotando leggermente verso sinistra
3. Svitare il dado di raccordo del pressacavo
4. Togliere la guaina del cavo di collegamento per ca. 10 cm (4 in), denudare le estremità dei conduttori per ca. 1 cm (0.4 in).
5. Inserire il cavo nel sensore attraverso il pressacavo
6. Tenere sollevate le alette d'apertura dei morsetti con un cacciavite (vedi figura)
7. Inserire le estremità dei conduttori nei morsetti aperti

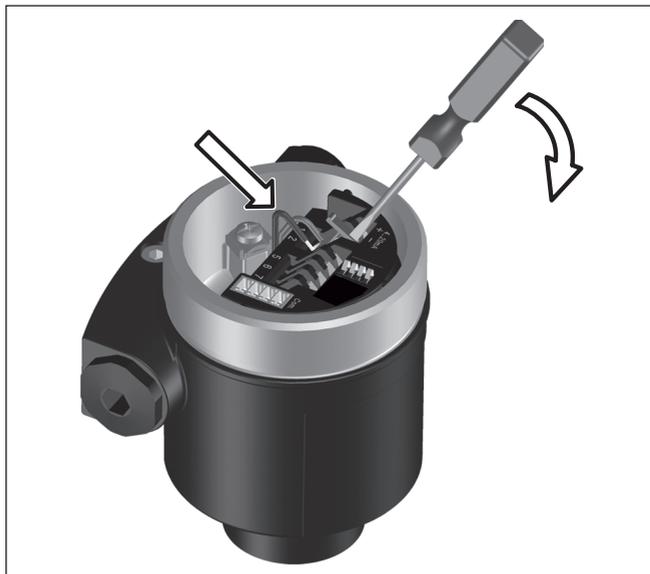


Figura 5: Operazioni di collegamento 6 e 7

8. Abbassare le alette dei morsetti a molla, fino ad avvertire lo scatto
 9. Verificare che i conduttori siano ben fissati, tirando leggermente
 10. Collegare lo schermo al morsetto interno di terra, connettere il morsetto esterno di terra al collegamento equipotenziale.
 11. Serrare a fondo il dado di raccordo del pressacavo. L'anello di tenuta deve circondare perfettamente il cavo
 12. Avvitare il coperchio della custodia
- A questo punto l'allacciamento elettrico è completato.

5.3 Schema elettrico custodia a una camera



Le successive illustrazioni si riferiscono alle esecuzioni non Ex e alle esecuzioni Ex-ia.

Vano dell'elettronica e di connessione

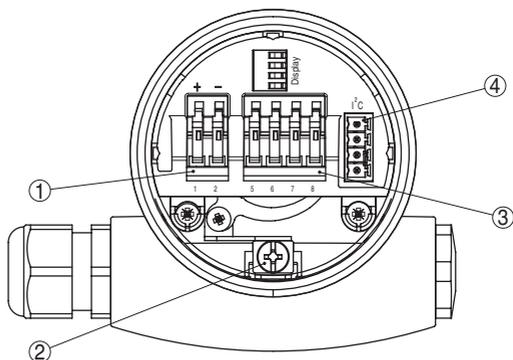


Figura 6: Vano dell'elettronica e di connessione con custodia a una camera

- 1 Connettore service
- 2 Morsetti a molla per l'allacciamento del tastierino di taratura con display esterno
- 3 Morsetto di terra per il collegamento dello schermo del cavo
- 4 Morsetti a molla per l'alimentazione in tensione

Schema di allacciamento

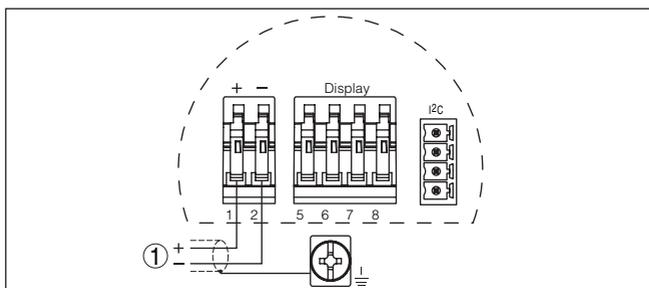


Figura 7: Schema elettrico custodia a una camera

- 1 Alimentazione in tensione, uscita del segnale

5.4 Schema di allacciamento custodia a due camere

Vano dell'elettronica

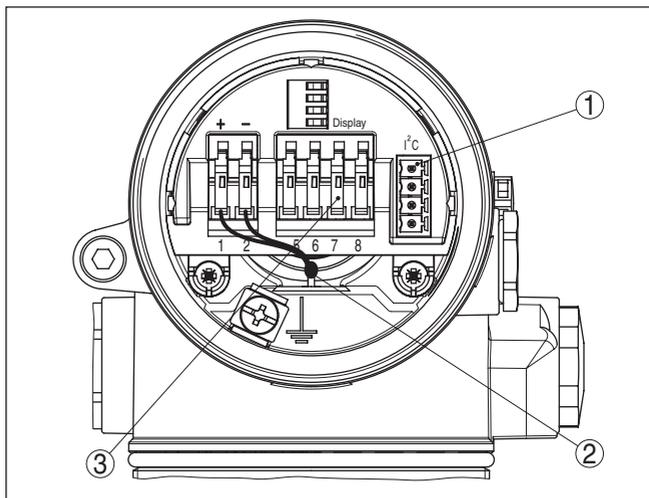


Figura 8: Vano dell'elettronica con custodia a due camere

- 1 Connettore service
- 2 Linea interna di connessione al vano di connessione
- 3 Morsetti per l'unità d'indicazione e calibrazione esterna

Vano di connessione

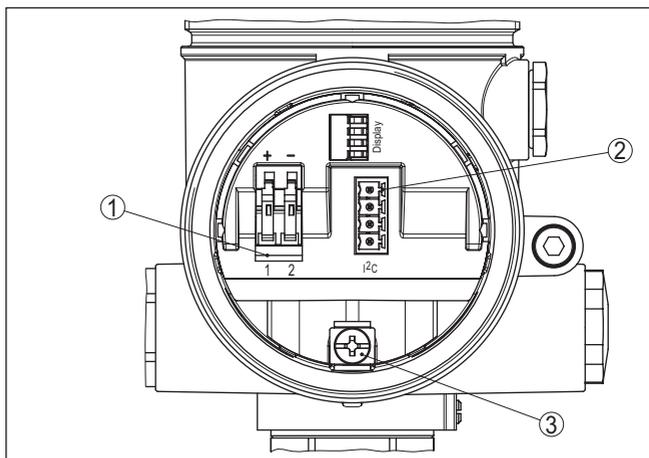


Figura 9: Vano di allacciamento custodia a due camere

- 1 Morsetti a molla per l'alimentazione in tensione
- 2 Connettore a spina per interfaccia di servizio
- 3 Morsetto di terra per il collegamento dello schermo del cavo

Schema di allacciamento

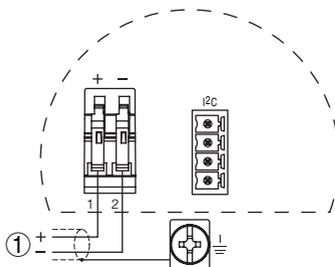


Figura 10: Schema di allacciamento custodia a due camere

1 Alimentazione in tensione, uscita del segnale

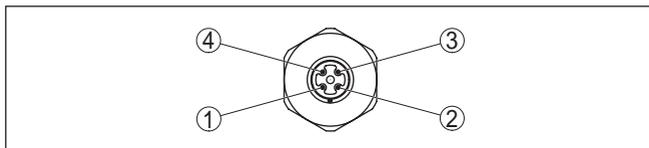
Connettore M12 x 1 per
unità d'indicazione e
calibrazione esterna

Figura 11: Vista del connettore a spina

- 1 Pin 1
- 2 Pin 2
- 3 Pin 3
- 4 Pin 4

| Pin di contatto | Colore cavo di collegamento del sensore | Morsetto unità elettronica |
|-----------------|---|----------------------------|
| Pin 1 | Colore marrone | 5 |
| Pin 2 | Colore bianco | 6 |
| Pin 3 | Colore blu | 7 |
| Pin 4 | Nero | 8 |

5.5 Schema elettrico custodia a due camere Ex d

Vano dell'elettronica

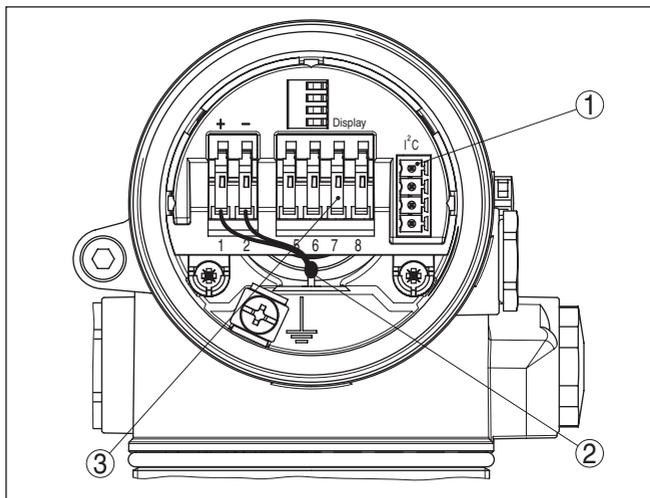


Figura 12: Vano dell'elettronica con custodia a due camere

- 1 Connettore service
- 2 Linea interna di connessione al vano di connessione
- 3 Morsetti per l'unità d'indicazione e calibrazione esterna

Vano di connessione

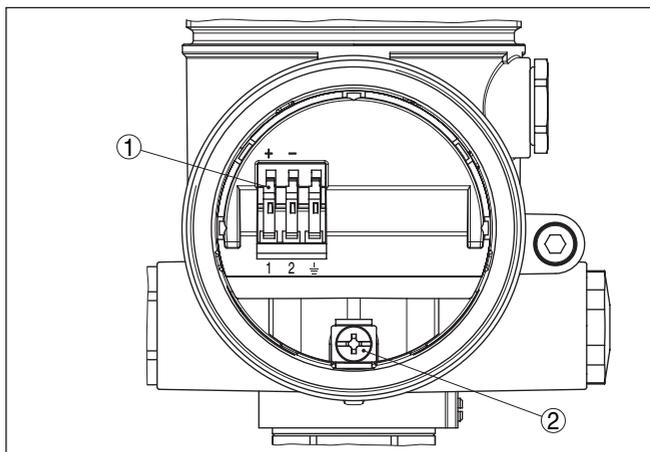


Figura 13: Vano di allacciamento custodia a due camere Ex-d-ia

- 1 Morsetti a molla per l'alimentazione in tensione e lo schermo del cavo
- 2 Morsetto di terra per il collegamento dello schermo del cavo

Schema di allacciamento

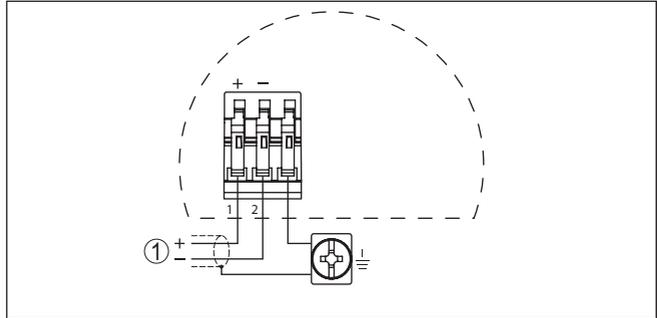


Figura 14: Schema di allacciamento custodia a due camere Ex-d-ia

1 Alimentazione in tensione, uscita del segnale

Connettore M12 x 1 per unità d'indicazione e calibrazione esterna

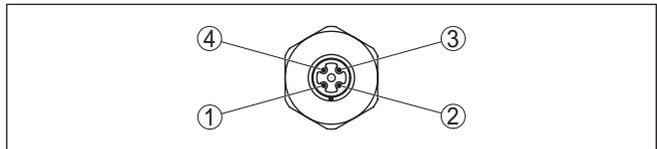


Figura 15: Vista del connettore a spina

- 1 Pin 1
- 2 Pin 2
- 3 Pin 3
- 4 Pin 4

| Pin di contatto | Colore cavo di collegamento del sensore | Morsetto unità elettronica |
|-----------------|---|----------------------------|
| Pin 1 | Colore marrone | 5 |
| Pin 2 | Colore bianco | 6 |
| Pin 3 | Colore blu | 7 |
| Pin 4 | Nero | 8 |

5.6 Schema elettrico della custodia esterna nell'esecuzione IP 68 (25 bar)

Panoramica

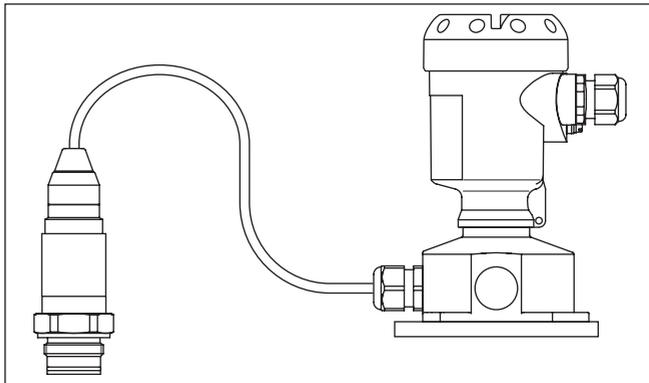


Figura 16: IPT-1* in esecuzione IP 68 25 bar e uscita del cavo assiale, custodia esterna

Vano dell'elettronica e di connessione per alimentazione

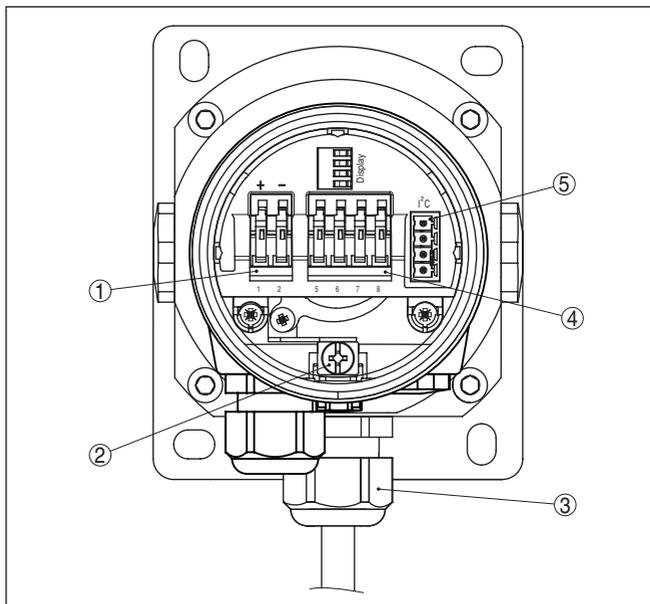


Figura 17: Vano dell'elettronica e di connessione

- 1 Morsetti a molla per l'alimentazione in tensione
- 2 Morsetto di terra per il collegamento dello schermo del cavo
- 3 Pressacavo per il raccordo di processo
- 4 Per unità d'indicazione e calibrazione esterna, sensore slave
- 5 Connettore a spina per interfaccia di servizio

Morsettieria zoccolo della custodia

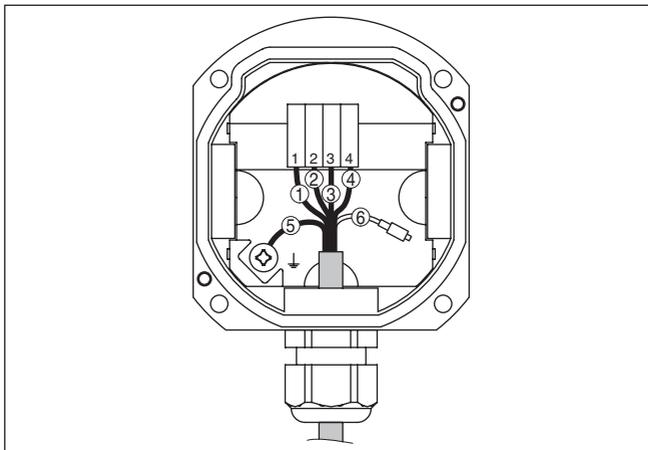


Figura 18: Collegamento del sensore nello zoccolo della custodia

- 1 Colore marrone
- 2 Colore blu
- 3 Colore giallo
- 4 Colore bianco
- 5 Schermatura
- 6 Capillare di compensazione della pressione

Schema elettrico custodia esterna

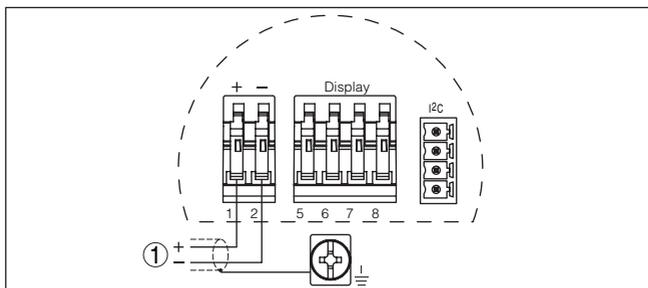


Figura 19: Schema elettrico custodia esterna

- 1 Tensione d'alimentazione

5.7 Fase d'avviamento

Fase d'avviamento

Dopo il collegamento del IPT-1* all'alimentazione in tensione e/o dopo il ripristino della tensione, l'apparecchio esegue un autotest per ca. 30 secondi, svolgendo le seguenti verifiche:

- Controllo interno dell'elettronica
- Indicazione del tipo d'apparecchio, della versione software e del TAG del sensore (denominazione del sensore)
- Il segnale d'uscita salta brevemente (ca. 10 secondi) sulla corrente di disturbo impostata

Sarà poi fornita sul circuito la relativa corrente (il valore corrisponde al livello attuale e alle impostazioni eseguite, per es. alla taratura di laboratorio).

6 Messa in servizio con il tastierino di taratura con display

Funzione/Struttura

6.1 Breve descrizione

Il tastierino di taratura con display consente la calibrazione, la diagnostica e la visualizzazione del valore di misura. Può essere inserito nelle seguenti custodie ed apparecchi:

- in tutti i sensori DPT-10 e IPT-1* con custodia ad una o due camere (a scelta nel vano dell'elettronica o di connessione)
- Unità esterna d'indicazione e di calibrazione



Avviso:

Trovate informazioni dettagliate per la calibrazione nelle -Istruzioni d'uso "*Tastierino di taratura con display*".

Installare/rimuovere il tastierino di taratura con display

6.2 Installare il tastierino di taratura con display

È possibile installare e rimuovere in qualsiasi momento il tastierino di taratura con display senza interrompere l'alimentazione in tensione.

Para el montaje proceder de la forma siguiente:

1. Svitare il coperchio della custodia
2. Disporre il tastierino di taratura con display sull'elettronica nella posizione desiderata (sono disponibili quattro posizioni a passi di 90°).
3. Montare il tastierino di taratura con display sull'elettronica e ruotarlo leggermente verso destra finché scatta in posizione
4. Avvitare saldamente il coperchio della custodia con finestrella

Per rimuoverlo procedete nella sequenza inversa.

Il tastierino di taratura con display è alimentato dal sensore, non occorre un ulteriore collegamento.



Figura 20: Installare il tastierino di taratura con display



Avviso:

Se si desidera corredare l'apparecchio di un tastierino di taratura con display e disporre così dell'indicazione del valore di misura, è necessario usare un coperchio più alto con finestrella.

6.3 Sistema operativo

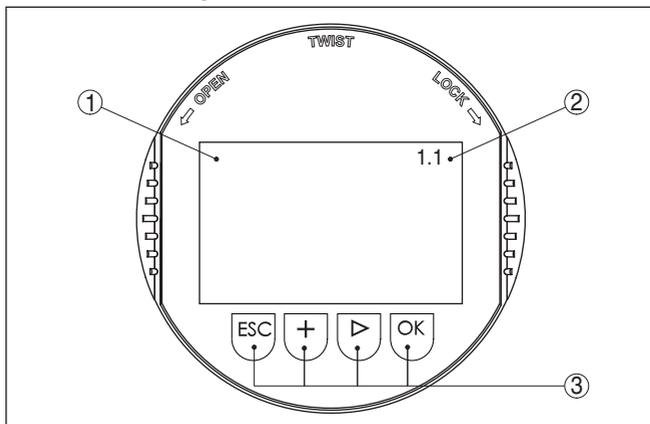


Figura 21: Elementi d'indicazione e di servizio

- 1 Display LC
- 2 Indicazione del numero della voce menù
- 3 Tasti di servizio

Funzioni dei tasti

- Tasto **[OK]**:
 - Passare alla panoramica dei menu
 - Confermare il menu selezionato
 - Editare i parametri
 - Salvare il valore
- Tasto **[->]** per selezionare:
 - Cambiamento di menu
 - Selezionare una voce della lista
 - Selezionare la posizione da modificare
- Tasto **[+]**:
 - Modificare il valore di un parametro
- Tasto **[ESC]**:
 - Interrompere l'immissione
 - Ritorno al menu superiore

Sistema operativo

La calibrazione del sensore si esegue attraverso i quattro tasti del tastierino di taratura con display. Sul display LCD appaiono le singole voci di menu. Le funzioni dei singoli tasti sono descritte in alto. Dopo ca. 10 minuti dall'ultimo azionamento di un tasto scatta un ritorno automatico nell'indicazione del valore di misura. I valori non confermati con **[OK]** vanno persi.

6.4 Sequenza della messa in servizio

Impostazione dell'indirizzo HART-Multidrop

Nel modo operativo HART-multipunto (più sensori ad un ingresso) è necessario impostare l'indirizzo prima della parametrizzazione. Trovate una più ampia descrizione di questa operazione nelle -Istruzioni d'uso- "*Tastierino di taratura con display*" o negli aiuti online del PACTware e/o DTM.



Misura di livello o di pressione di processo

Il IPT-1* esegue sia la misura di livello, sia la misura di pressione di processo. In laboratorio viene impostato su misura di livello. La commutazione si esegue nel menù di servizio.

Andate perciò direttamente al sotto-capitolo relativo alla misura di livello o di pressione di processo. Qui trovate i singoli passi operativi.

Misura di livello

Parametrizzazione misura di livello

Sequenza della messa in servizio del IPT-1*:

1. Scegliere l'unità di taratura/di densità
2. Eseguire correzione di posizione
3. Eseguire la taratura di min.
4. Eseguire la taratura di max.

Nella voce menù "*Unità di taratura*" selezionate l'unità fisica di taratura, per es. mbar, bar, psi...

La correzione di posizione compensa l'influenza esercitata sulla misurazione dalla posizione di montaggio oppure da una pressione statica. Resta invariata l'escursione di misura.



Informazione:

Le operazioni 1, 3 e 4 sono superflue nel caso di apparecchi già calibrati in laboratorio secondo la specifica del cliente!

Trovate questi dati sulla targhetta d'identificazione dell'apparecchio e nelle voci menù di taratura di min./max.

Il tastierino di taratura con display consente la taratura senza carico e/o senza pressione. Potrete perciò eseguire le vostre impostazioni, senza montare l'apparecchio.

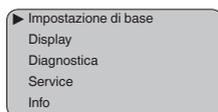
Alle voce menù per taratura di min./max appare anche il valore attuale di misura.

Selezionare l'unità

Scegliete in questa voce menù l'unità di taratura e l'unità per l'indicazione della temperatura a display.

Per la selezione dell'unità di taratura (nell'esempio commutazione da bar a mbar) procedete in questo modo:²⁾

1. Premere **[OK]** nell'indicazione del valore di misura, appare l'architettura del menù.



2. Confermare con **[OK]** il menù "Impostazione di base", appare la voce menù "Unità".



3. Attivare con **[OK]** la selezione e selezionare con **[->]** "Unità di taratura".
4. Attivare con **[OK]** la selezione e con **[->]** selezionare l'unità desiderata (nell'esempio mbar).
5. Confermare con **[OK]** e con **[->]** passare alla correzione di posizione.

L'unità di taratura è stata così convertita da bar a mbar.



Informazione:

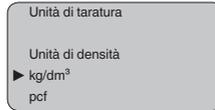
Modificando la regolazione su unità di altezza (nell'esempio da bar a m) occorre impostare anche la densità.

Procedere nel modo seguente:

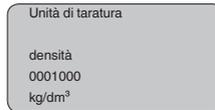
1. Premere **[OK]** nell'indicazione del valore di misura, appare l'architettura del menù.

²⁾ Unità disponibili: mbar, bar, psi, Pa, kPa, MPa, inHg, mmHg, inH₂O, mmH₂O.

2. Confermare con **[OK]** il menù "Impostazione di base", appare la voce menù "Unità di taratura".
3. Attivare con **[OK]** la selezione e con **[->]** selezionare l'unità desiderata (nell'esempio m).
4. Confermare con **[OK]**, appare il sottomenù "Unità di densità".



5. Selezionare con **[->]** l'unità desiderata, per es. kg/dm³ e confermare con **[OK]**, appare il sottomenù "Densità".



6. Con **[->]** e **[+]** immettere il valore di densità desiderato, confermare con **[OK]** e con **[->]** passare alla correzione di posizione.

L'unità di taratura è stata così convertita da bar a m.

Per la selezione dell'unità di temperatura procedete in questo modo:³⁾

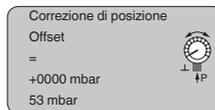
1. Attivare con **[OK]** la selezione e selezionare con **[->]** "Unità di temperatura".
2. Attivare con **[OK]** la selezione e con **[->]** selezionare l'unità desiderata (per esempio °F).
3. Confermare con **[OK]**.

L'unità di temperatura è stata così convertita da °C a °F.

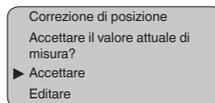
Eseguire correzione di posizione

Procedere nel modo seguente:

1. Alla voce menù "Correzione di posizione" attivate la selezione con **[OK]**.



2. Con **[->]** selezionare per es. accettare il valore di misura attuale.



3. Confermare con **[OK]** e con **[->]** passare alla taratura di min. (zero).

Eseguire la taratura di min.

Procedere nel modo seguente:

1. Alla voce menù "Taratura di min." editare con **[OK]** il valore percentuale.

³⁾ Unità disponibili: °C, °F.



2. Con **[+]** e **[->]** impostare il valore percentuale desiderato.
3. Confermare con **[OK]** ed editare il valore mbar desiderato.
4. Con **[+]** e **[->]** impostare il valore mbar desiderato.
5. Confermare con **[+]** e con **[->]** passare alla taratura di max.

A questo punto la taratura di min. è conclusa.



Informazione:

Per una taratura con carico immettete semplicemente il valore attuale di misura visualizzato nella parte inferiore del display.

Se si superano i campi d'impostazione, appare un avviso a display "Valore limite non rispettato". L'editazione può essere interrotta con **[ESC]** oppure è possibile accettare con **[OK]** il valore limite indicato.

Eeguire la taratura di max.

Procedere nel modo seguente:

1. Alla voce di menu "Taratura di max." editare con **[OK]** il valore percentuale.



Informazione:

La pressione indicata per 100 % corrisponde al campo nominale di misura del sensore (nell'esempio 1 bar = 1000 mbar).

2. Impostare con **[->]** e **[OK]** il valore percentuale desiderato.
3. Confermare con **[OK]** ed editare il valore mbar desiderato.
4. Con **[+]** e **[->]** impostare il valore mbar desiderato.
5. Confermare con **[OK]** e passare al sommario menù con **[ESC]**.

A questo punto la taratura di max. è conclusa.



Informazione:

Per una taratura con carico immettete semplicemente il valore attuale di misura visualizzato nella parte inferiore del display.

Se si superano i campi d'impostazione, appare un avviso a display "Valore limite non rispettato". L'editazione può essere interrotta con **[ESC]** oppure è possibile accettare con **[OK]** il valore limite indicato.

Misura di pressione di processo

Parametrizzazione misura di pressione

Sequenza della messa in servizio del IPT-1*:

1. Scegliere applicazione misura pressione di processo
2. Scegliere l'unità di taratura
3. Eseguire correzione di posizione
4. Eseguire la taratura di zero

5. Eseguire la taratura di span

Nella voce menù "*Unità di taratura*" selezionate l'unità fisica di taratura, per es. mbar, bar, psi...

La correzione di posizione compensa l'influenza esercitata sulla misurazione dalla posizione di montaggio oppure da una pressione statica. Resta invariata l'escursione di misura.

Alla voce menù "*zero*" e "*span*" stabilite l'escursione di misura, span corrisponde al valore finale.

**Informazione:**

Le operazioni 1, 3 e 4 sono superflue nel caso di apparecchi già calibrati in laboratorio secondo la specifica del cliente!

Trovate questi dati sulla targhetta d'identificazione dell'apparecchio e nelle voci menù della taratura di zero/span.

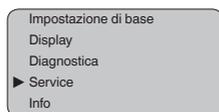
Il tastierino di taratura con display consente la taratura senza carico e/o senza pressione. Potrete perciò eseguire le vostre impostazioni, senza montare l'apparecchio.

Alla voce menù per taratura di zero/span appare anche l'attuale valore di misura.

Scegliere applicazione misura pressione di processo

Il IPT-1* è calibrato in laboratorio per la misura di livello. Per commutare l'applicazione procedete in questo modo:

1. Premere **[OK]** nell'indicazione del valore di misura, appare l'architettura del menù.
2. Scegliere con **[->]** il menù "*Service*" e confermare con **[OK]**.



3. Selezionare con **[->]** la voce menù "*Applicazione*" ed editare la selezione con **[OK]**.

**Attenzione:**

Attenersi all'avviso di pericolo: "*L'uscita non può essere modificata*".

4. Selezionare con **[->]** "*OK*" e confermare con **[OK]**.
5. Scegliete "*Pressione di processo*" dalla lista e confermate con **[OK]**.

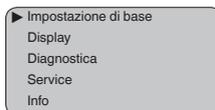
Selezionare l'unità

Scegliete in questa voce menù l'unità di taratura e l'unità per l'indicazione della temperatura a display.

Per la selezione dell'unità di taratura (nell'esempio commutazione da bar a mbar) procedete in questo modo:⁴⁾

1. Premere **[OK]** nell'indicazione del valore di misura, appare l'architettura del menù.

⁴⁾ Unità disponibili: mbar, bar, psi, Pa, kPa, MPa, inHg, mmHg, inH₂O, mmH₂O.



2. Confermare con **[OK]** il menù "Impostazione di base", appare la voce menù "Unità".



3. Attivare con **[OK]** la selezione e selezionare con **[->]** "Unità di taratura".
4. Attivare con **[OK]** la selezione e con **[->]** selezionare l'unità desiderata (nell'esempio mbar).
5. Confermare con **[OK]** e con **[->]** passare alla correzione di posizione.

L'unità di taratura è stata così convertita da bar a mbar.

Per la selezione dell'unità di temperatura procedete in questo modo:⁵⁾

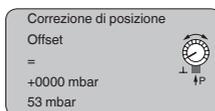
1. Attivare con **[OK]** la selezione e selezionare con **[->]** "Unità di temperatura".
2. Attivare con **[OK]** la selezione e con **[->]** selezionare l'unità desiderata (per esempio °F).
3. Confermare con **[OK]**.

L'unità di temperatura è stata così convertita da °C a °F.

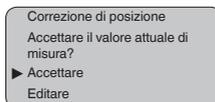
Eeguire correzione di posizione

Procedere nel modo seguente:

1. Alla voce menù "Correzione di posizione" attivate la selezione con **[OK]**.



2. Con **[->]** selezionare per es. accettare il valore di misura attuale.



3. Confermare con **[OK]** e con **[->]** passare alla taratura di min. (zero).

Eeguire la taratura di zero

Procedere nel modo seguente:

1. Alla voce menù "zero" editare il valore mbar con **[OK]**.

⁵⁾ Unità disponibili: °C, °F.



2. Con **[+]** e **[->]** impostare il valore mbar desiderato.
 3. Confermare con **[+]** e con **[->]** passare alla taratura di span.
- A questo punto la taratura di zero è conclusa.

**Informazione:**

La taratura di zero sposta il valore della taratura di span. Resta tuttavia immutata l'escursione di misura.

**Informazione:**

Per una taratura con pressione immettete semplicemente il valore attuale di misura visualizzato nella parte inferiore del display.

Se si superano i campi d'impostazione, appare un avviso a display "Valore limite non rispettato". L'editazione può essere interrotta con **[ESC]** oppure è possibile accettare con **[OK]** il valore limite indicato.

Eseguire la taratura di span

Procedere nel modo seguente:

1. Alla voce menù "span" editare il valore mbar con **[OK]**.

**Informazione:**

La pressione indicata per 100 % corrisponde al campo nominale di misura del sensore (nell'esempio 1 bar = 1000 mbar).

2. Impostare con **[->]** e **[OK]** il valore mbar desiderato.
3. Confermare con **[OK]** e passare al sommario menù con **[ESC]**.

Avete così eseguito la taratura di span.

**Informazione:**

Per una taratura con pressione immettete semplicemente il valore attuale di misura visualizzato nella parte inferiore del display.

Se si superano i campi d'impostazione, appare un avviso a display "Valore limite non rispettato". L'editazione può essere interrotta con **[ESC]** oppure è possibile accettare con **[OK]** il valore limite indicato.

Copiare dati del sensore

Questa funzione consente la lettura dei dati di parametrizzazione e la scrittura dei dati di parametrizzazione nel sensore mediante il tastierino di taratura con display. Trovate una descrizione della funzione nelle Istruzioni d'uso- "Tastierino di taratura con display".

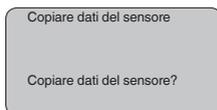
Con questa funzione leggete e/o scrivete i seguenti dati:

- Rappresentazione del valore di misura
- Taratura
- Attenuazione
- Curva di linearizzazione
- TAG del sensore

- Valore d'indicazione
- Unità d'indicazione
- Cambiamento di scala
- Uscita in corrente
- Unità di taratura
- Lingua

Non è possibile leggere e/o scrivere i seguenti importanti dati di sicurezza:

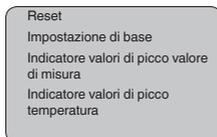
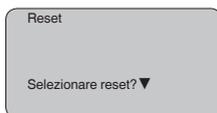
- SIL
- Modalità HART⁶⁾
- PIN
- Applicazione



Reset

Impostazione di base

La funzione di reset riporta i parametri impostati dall'utente allo stato della fornitura e gli indicatori valori di picco ai valori attuali.



Impostazione di base

Tramite "Reset" "Impostazione di base" vengono ripristinate le seguenti voci di menu:

| Campo del menu | Funzione | Valore di reset |
|----------------------|------------------------|----------------------------|
| Impostazioni di base | Taratura di zero/min. | Inizio del campo di misura |
| | Taratura di span/max. | Fine del campo di misura |
| | densità | 1 kg/l |
| | Unità di densità | kg/l |
| | Attenuazione | 1 s |
| | Linearizzazione | Lineare |
| | TAG del sensore | Sensore |
| Display | Valore d'indicazione 1 | bar |
| | Valore d'indicazione 2 | % |

⁶⁾ Per gli apparecchi con uscita di segnale 4 ... 20 mA/HART

| Campo del menu | Funzione | Valore di reset |
|----------------|-------------------------------------|-------------------|
| | Unità d'indicazione | Volume/l |
| | Cambiamento di scala | 0.00 fino a 100.0 |
| | Indicazione punto decimale | 8888.8 |
| Service | Uscita in corrente - Caratteristica | 4 ... 20 mA |
| | Uscita in corrente - Disturbo | < 3.6 mA |
| | Uscita in corrente - Min. corrente | > 3,8 mA |
| | Uscita in corrente - Max. corrente | > 20,5 mA |

Con "Reset", i valori delle seguenti voci menù **non** saranno ripristinati:

| Campo del menu | Funzione | Valore di reset |
|----------------------|-----------------------------|-----------------|
| Impostazioni di base | Unità di taratura | Nessun reset |
| | Unità di temperatura | Nessun reset |
| | Correzione di posizione | Nessun reset |
| Display | Illuminazione | Nessun reset |
| Service | SIL | Nessun reset |
| | Lingua | Nessun reset |
| | Modalità HART ⁷⁾ | Nessun reset |
| | Applicazione | Nessun reset |

Indicatore valori di picco

I valori di temperatura e di pressione min. e max.saranno riportati al rispettivo valore attuale.

Impostazioni opzionali

La seguente architettura dei menu illustra ulteriori possibilità di regolazione e di diagnostica, come per es. indicazione dei valori scalari, simulazione o rappresentazione di curve di tendenza. Trovate una dettagliata descrizione di queste voci menù nelle -Istruzioni d'uso- del "*Tastierino di taratura con display*".

6.5 Architettura dei menu

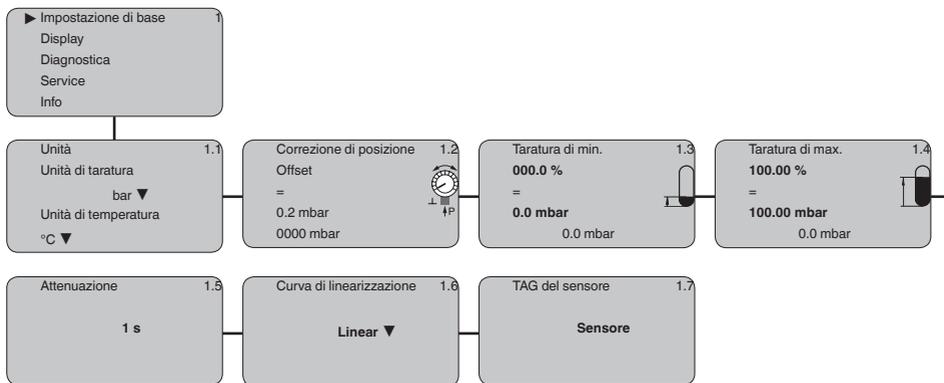


Informazione:

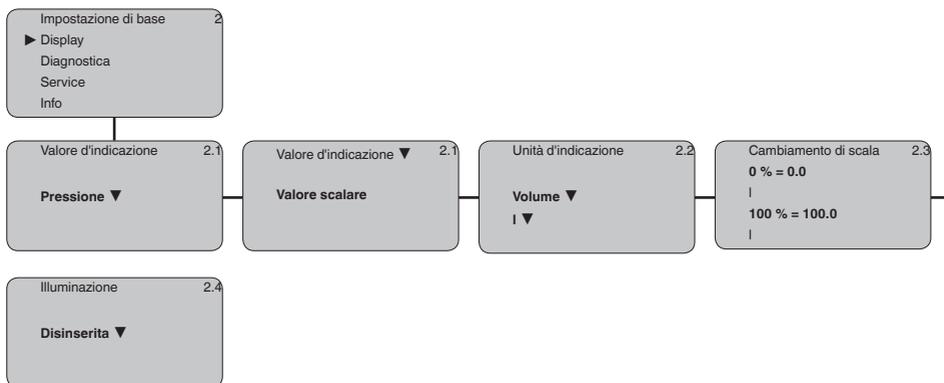
Le finestre del menu in grigio chiaro non sono sempre disponibili. Dipendono dal tipo d'equipaggiamento e dall'applicazione.

⁷⁾ Per gli apparecchi con uscita di segnale 4 ... 20 mA/HART

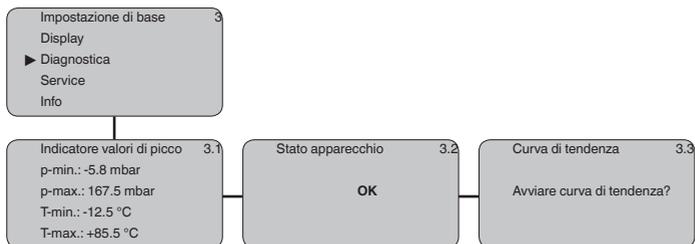
Impostazione di base



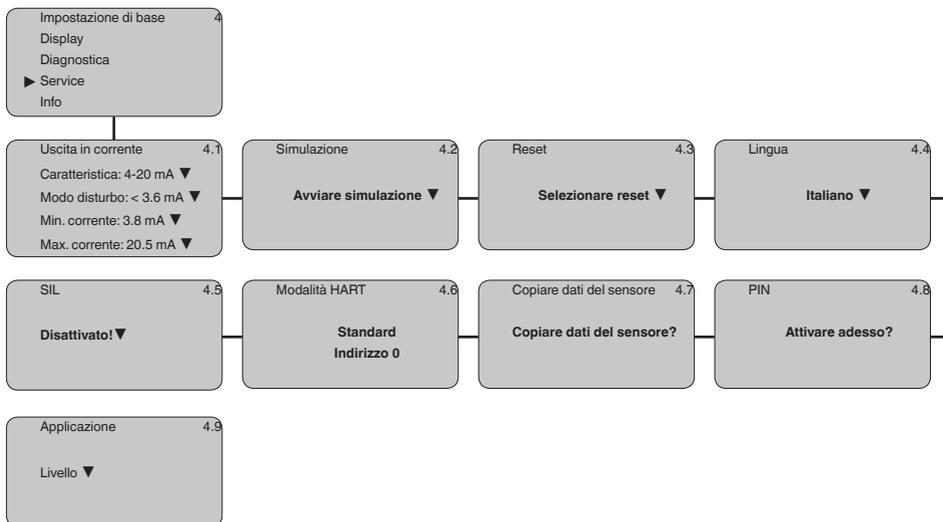
Display



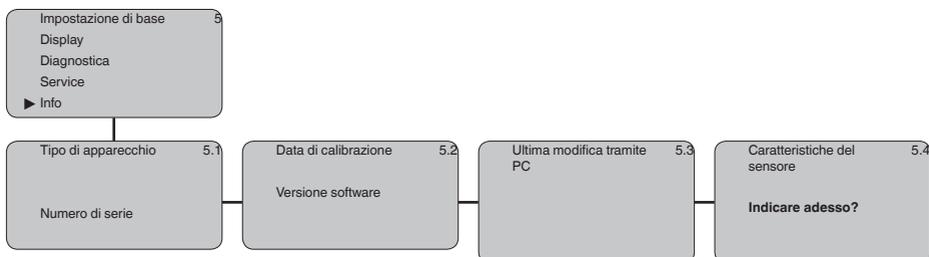
Diagnostica



Service



Info



6.10 Protezione dei dati di parametrizzazione

È consigliabile annotare i dati impostati, per es. su questo manuale e poi archivarli. Saranno così disponibili per ogni futura esigenza.

Se il IPT-1* è corredato del tastierino di taratura con display, qui potete leggere i principali dati del sensore. Il procedimento è descritto nelle -Istruzioni d'uso- "*Tastierino di taratura con display*" alla voce menù "*Copiare dati del sensore*". I dati restano memorizzati anche nel caso di mancanza di tensione del sensore.

Nel caso di sostituzione del sensore, inserite il tastierino di taratura con display nel nuovo apparecchio, sul quale riporterete tutti i dati, attivando la voce "*Copiare dati del sensore*".

7 Mettere in servizio con PACTware con altri programmi di servizio

7.1 Collegamento del PC

Collegamento del PC alla
linea del segnale

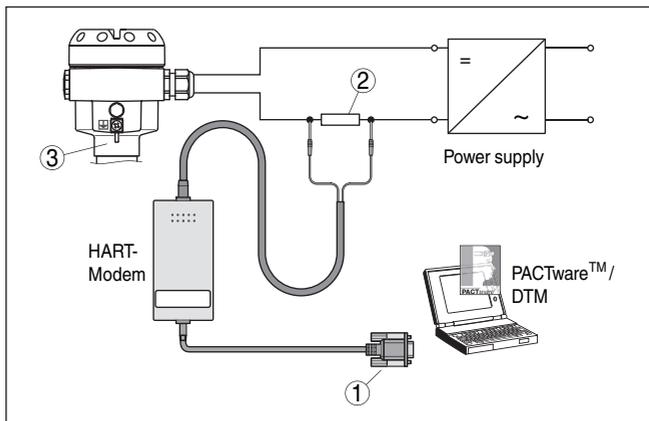


Figura 22: Collegamento del PC alla linea del segnale

- 1 Collegamento RS232
- 2 Resistenza HART 250 Ω
- 3 IPT-1*

Componenti necessari:

- IPT-1*
- PC con PACTware e DTM WIKA idoneo
- Modem HART
- Resistenza HART ca. 250 Ω
- Alimentatore



Avviso:

Gli alimentatori con resistenza HART integrata (resistenza interna ca. 250 Ω) non necessitano di alcuna resistenza esterna supplementare. Nella maggior parte dei casi le barriere di separazione Ex standard sono dotate di una resistenza di limitazione di corrente sufficiente. In questi casi il modem può essere allacciato parallelamente alla linea 4 ... 20 mA.

7.2 Parametrizzazione con PACTware

L'ulteriore messa in servizio con la relativa descrizione è disponibile nella guida in linea di PACTware e nei DTM.



Avviso:

Per eseguire la messa in servizio del tipo IPT-1* è necessaria la DTM Collection nella versione attuale.

L'attuale DTM Collection e l'attuale versione PACTware possono essere scaricate gratuitamente da Internet.

7.3 Parametrizzazione con AMS™ e PDM

Per i sensori WIKA sono disponibili anche descrizioni dell'apparecchio DD e/o EDD per i software di servizio AMS™ e PDM. Queste descrizioni sono già contenute nelle versioni attuali di AMS™ e PDM. Nel caso di versioni AMS™ e PDM superate, potete caricare gratuitamente via internet le versioni aggiornate.

Sono contenute sulla nostra homepage www.wika.com alla voce "Servizi".

7.4 Protezione dei dati di parametrizzazione

E' consigliabile annotare e memorizzare i dati di parametrizzazione. Saranno così disponibili per ogni eventuale futura esigenza.

La DTM Collection WIKA e il PACTware nella versione professionale con licenza, vi offrono tutti i tool di programmazione necessari ad una sistematica documentazione e memorizzazione del progetto.

8 Verifica periodica ed eliminazione dei disturbi

8.1 Manutenzione

Manutenzione

L'apparecchio, usato in modo appropriato durante il normale funzionamento, non richiede una particolare manutenzione.

In determinate applicazioni è possibile che le adesioni di prodotto sulla membrana compromettano il risultato di misura. Adottate perciò, in base al sensore e all'applicazione, provvedimenti atti ad evitare forti adesioni e soprattutto dure incrostazioni.

Pulizia

Eventualmente è necessario pulire la membrana. Accertare la resistenza alla pulizia dei materiali. La varietà di applicazioni dei sistemi di separazione richiede specifiche indicazioni relative alla pulizia per ogni singola applicazione. Informazioni possono essere richieste alla propria rappresentanza.



Avvertimento:

Negli apparecchi con sistema di separazione, evitate assolutamente di pulire la membrana di separazione con rigidi utensili meccanici, che potrebbero danneggiare la membrana e provocare la fuoriuscita del liquido di trasmissione.

8.2 Eliminazione di disturbi

Comportamento in caso di disturbi

È responsabilità del gestore dell'impianto prendere le necessarie misure per eliminare i disturbi che eventualmente si presentassero.

Cause di disturbo

Il IPT-1* vi offre la massima sicurezza funzionale. È tuttavia possibile che durante il funzionamento si verifichino disturbi. Queste le possibili cause:

- Sensore
- Processo
- Tensione d'alimentazione
- Elaborazione del segnale

Eliminazione delle anomalie

Controllate prima di tutto il segnale d'uscita ed eseguite l'elaborazione dei messaggi d'errore attraverso il tastierino di taratura con display. Il procedimento è descritto qui sotto. Un PC con il software PACTware e l'adeguato DTM offre ulteriori ampie funzioni di diagnostica. In molti casi con questo sistema riuscirete a stabilire la causa dei disturbi e potrete eliminarli.

Controllare il segnale 4 ... 20 mA

Collegate un milliamperometro nell'idoneo campo di misura, secondo lo schema elettrico.

| Codici d'errore | Causa | Eliminazione |
|--|---|---|
| Segnale 4 ... 20 mA instabile | Oscillazioni del livello | - Impostare il tempo d'integrazione mediante il tastierino di taratura con display e/o PACTware |
| | Nessuna compensazione di pressione | - Controllare la compensazione della pressione nella custodia ed eventualmente pulire il filtro |
| Segnale 4 ... 20 mA assente | Allacciamento all'alimentazione in tensione errato | - Controllare il collegamento secondo il capitolo "Operazioni di collegamento" ed eventualmente correggere secondo il capitolo "Schema elettrico" |
| | Nessuna alimentazione in tensione | - Controllare che i collegamenti non siano interrotti, eventualmente ripristinarli |
| | Tensione di alimentazione troppo bassa e/o impedenza del carico troppo alta | - Controllare ed adeguare |
| Segnale in corrente superiore a 22 mA o inferiore a 3,6 mA | Unità elettronica o cella di misura difettosa | - Sostituire l'apparecchio o inviarlo in riparazione |



Segnalazioni di errore attraverso il tastierino di taratura con display

Per gli impieghi Ex attenersi alle regole previste per l'accoppiamento elettrico dei circuiti elettrici a sicurezza intrinseca.

| Codici d'errore | Causa | Eliminazione |
|-----------------|---|---|
| E013 | Nessun valore di misura disponibile ⁹⁾ | - Sostituire l'apparecchio o inviarlo in riparazione |
| E017 | Escursione taratura troppo piccola | - Modificare i valori della taratura |
| E036 | Software del sensore non funzionante | - Softwareupdate durchführen bzw. Gerät zur Reparatur einsenden |
| E041 | Errore hardware | - Sostituire l'apparecchio o inviarlo in riparazione |

Comportamento dopo l'eliminazione dei disturbi

A seconda della causa del disturbo e dei rimedi applicati, occorrerà eventualmente eseguire nuovamente le operazioni descritte nel capitolo "Messa in servizio".

8.3 Riparazione dell'apparecchio

Avvertenze per l'invio sono disponibili al punto "Service" sul nostro sito Internet locale.

Per richiedere la riparazione procedere come descritto di seguito.

- Compilare un modulo per ciascun apparecchio

⁹⁾ Il messaggio d'errore può apparire anche se la pressione supera il campo nominale di misura.

- Indicare un'eventuale contaminazione
- Pulire l'apparecchio e predisporre un imballo infrangibile
- Allegate all'apparecchio il formulario compilato ed eventualmente un foglio di caratteristiche di protezione

9 Smontaggio

9.1 Sequenza di smontaggio

**Attenzione:**

Prima di smontare l'apparecchio assicurarsi che non esistano condizioni di processo pericolose, per es. pressione nel serbatoio o nella tubazione, temperature elevate, prodotti aggressivi o tossici, ecc.

Seguire le indicazioni dei capitoli "*Montaggio*" e "*Collegamento all'alimentazione in tensione*" e procedere allo stesso modo, ma nella sequenza inversa.

9.2 Smaltimento

L'apparecchio è costruito con materiali che possono essere riciclati dalle aziende specializzate. Abbiamo realizzato componenti che possono essere rimossi facilmente, costruiti anch'essi con materiali riciclabili.

Materiali: vedi "*Dati tecnici*"

Se non è possibile smaltire correttamente il vecchio apparecchio, contattateci per l'eventuale restituzione e il riciclaggio.

10 Appendice

10.1 Dati tecnici

Dati generali

| | |
|----------------------------|--|
| Tipo di pressione | pressione relativa e/o assoluta |
| Principio di misura | |
| – Campi di misura ≤ 16 bar | piezoresistiva con liquido di trasmissione interno |
| – Campi di misura > 16 bar | Piastrina estensimetrica (DMS) a secco |
| Interfaccia service | I ² C-Bus |

Materiali e pesi

316L corrisponde a 1.4404 oppure 1.4435, 316Ti corrisponde a 1.4571

Materiali, a contatto col prodotto

| | |
|---|---|
| – Attacco di processo | 316Ti, Hastelloy C4, Hastelloy C276 |
| – Membrana | 316Ti, Hastelloy C4, Hastelloy C276, Elgiloy |
| – Membrana, da campo di misura 25 bar, nell'esecuzione non affacciata | Elgiloy 2.4711 |
| – Anello di tenuta, O-ring | FKM (VP2/A), EPDM (A+P 75.5/KW75F), NBR (COG) |

Caratteristiche degli attacchi igienici metallici

| | |
|-----------------------------------|-------------------------|
| – Rugosità della superficie, tip. | R _a < 0,8 μm |
|-----------------------------------|-------------------------|

Materiali, non a contatto col prodotto

| | |
|---|--|
| – Liquido interno di trasmissione | olio sintentico, olio halocarbhone ⁹⁾¹⁰⁾ |
| – Custodia | Resina PBT, alluminio pressofuso rivestito di polveri, 316L |
| – Guarnizione tra custodia e coperchio della custodia | NBR (custodia di acciaio speciale), silicone (custodia di alluminio) |
| – Finestrella nel coperchio della custodia per modulo d'indicazione e di servizio | policarbonato (elencato UL-746-C) |
| – Morsetto di terra | 316Ti/316L |

Collegamento conduttivo Tra morsetto di terra ed attacco di processo

Peso ca. 1,2 kg (2.646 lbs)

Grandezza in uscita

Segnale di uscita 4 ... 20 mA/HART

Valori in uscita HART conformemente allo standard HART 5.0

| | |
|-------------------|----------------------------|
| – Primary Value | Pressione |
| – Secondary Value | Temperatura ¹¹⁾ |

⁹⁾ Olio sintentico per campi di misura fino a 16 bar, nell'elenco FDA per industria alimentare. Per campi di misura a partire da 25 bar cella di misura a secco.

¹⁰⁾ Olio halocarbhone: generalmente usato per le applicazioni su ossigeno, non è adatto a campi di misura di vuoto né a campi di misura di pressione assoluta < 1 bar_{abs}.

¹¹⁾ Il valore di temperatura può scostarsi dall'effettiva temperatura di processo in base al relativo apparecchio ed attacco di processo.

| | |
|--|---|
| Risoluzione del segnale | 1,6 μ A |
| Segnale di guasto uscita in corrente (impostabile) | valore mA invariato, 20,5 mA, 22 mA, < 3,6 mA |
| Max. corrente in uscita | 22 mA |
| Carico | Si veda il diagramma di carico in -Alimentazione in tensione- |
| Raccomandazione NAMUR soddisfatta | NE 43 |

Comportamento dinamico uscita

Fase d'inizializzazione ca. 10 s

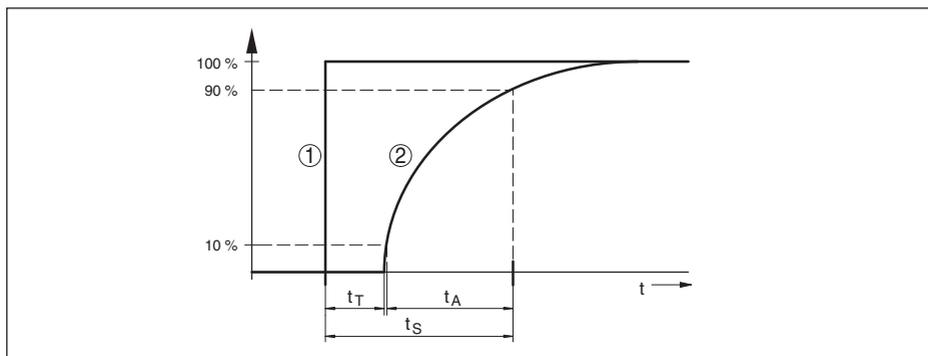


Figura 23: Brusca variazione della grandezza di processo. t_r : tempo morto; t_A : tempo di salita; t_s : tempo di risposta del salto

- 1 Grandezza di processo
- 2 Segnale di uscita

| | |
|--|---|
| Tempo morto | ≤ 150 ms |
| Tempo di salita | ≤ 100 ms (10 ... 90 %) |
| Tempo di risposta del salto | ≤ 250 ms (t_i : 0 s, 10 ... 90 %) |
| Attenuazione (63% della grandezza in ingresso) | 0 ... 999 s, impostabile |

Valori in ingresso

Taratura

Campo d'impostazione della taratura di min./max. riferito al campo nominale di misura:

- Min. -5 ... +95 %
- Max. -5 ... +105 %

Campo d'impostazione della taratura di zero/span riferito al campo nominale di misura:

- zero -5 ... +95 %
- Span -5 ... +105 %

max. turn down consigliato 10 : 1 (nessuna limitazione)

Campi nominali di misura e resistenza a sovraccarico in bar/kPa

Le indicazioni sono volte a fornire una visione d'insieme e si riferiscono alla cella di misura. Sono possibili limitazioni dovute al materiale e al modello dell'attacco di processo. Sono rispettivamente valide le indicazioni della targhetta d'identificazione.

| Campo nominale di misura | Resistenza a pressione massima | Resistenza a pressione minima |
|-----------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| Pressione relativa | | |
| 0 ... +0,4 bar/0 ... +40 kPa | +2 bar/+200 kPa | -1 bar/-100 kPa |
| 0 ... +1,6 bar/0 ... +160 kPa | +10 bar/+1000 kPa | -1 bar/-100 kPa |
| 0 ... +16 bar/0 ... +1,6 MPa | +80 bar/+8 MPa | -1 bar/-100 kPa |
| 0 ... +40 bar/0 ... +4 MPa | +80 bar/+8 MPa | -1 bar/-100 kPa |
| 0 ... +100 bar/0 ... +10 MPa | +200 bar/+20 MPa | -1 bar/-100 kPa |
| 0 ... +250 bar/0 ... +25 MPa | +500 bar/+50 MPa | -1 bar/-100 kPa |
| 0 ... +600 bar/0 ... +60 MPa | +1200 bar/+120 MPa | -1 bar/-100 kPa |
| 0 ... +1000 bar/0 ... +100 MPa | +1500 bar/+150 MPa | -1 bar/-100 kPa |
| -1 ... 0 bar/-100 ... 0 kPa | +5 bar/+500 kPa | -1 bar/-100 kPa |
| -1 ... +0,6 bar/-100 ... +60 kPa | +10 bar/+1000 kPa | -1 bar/-100 kPa |
| -1 ... +3 bar/-100 ... +300 kPa | +17 bar/+1700 kPa | -1 bar/-100 kPa |
| -1 ... +5 bar/-100 ... +500 kPa | +35 bar/+3500 kPa | -1 bar/-100 kPa |
| -1 ... +15 bar/-100 ... +1,5 MPa | +80 bar/+8 MPa | -1 bar/-100 kPa |
| -0,1 ... +0,3 bar/-10 ... +30 kPa | +2 bar/+200 kPa | -1 bar/-100 kPa |
| -0,2 ... +0,2 bar/-20 ... +20 kPa | +2 bar/+200 kPa | -1 bar/-100 kPa |
| Pressione assoluta | | |
| 0 ... 0,4 bar/0 ... 40 kPa | 2 bar/200 kPa | 0 bar abs. |
| 0 ... 1,6 bar/0 ... 160 kPa | 10 bar/1000 kPa | 0 bar abs. |
| 0 ... 6 bar/0 ... 600 kPa | 35 bar/3500 kPa | 0 bar abs. |
| 0 ... 16 bar/0 ... 1,6 MPa | 80 bar/8 MPa | 0 bar abs. |

Campi nominali di misura e resistenza a sovraccarico in psi

Le indicazioni sono volte a fornire una visione d'insieme e si riferiscono alla cella di misura. Sono possibili limitazioni dovute al materiale e al modello dell'attacco di processo. Sono rispettivamente valide le indicazioni della targhetta d'identificazione.

| Campo nominale di misura | Resistenza a pressione massima | Resistenza a pressione minima |
|--------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| Pressione relativa | | |
| 0 ... +5.801 psig | +29.00 psig | -14.50 psig |
| 0 ... +23.21 psig | +145.0 psig | -14.50 psi |
| 0 ... +232.1 psig | +1160 psig | -14.5 psig |
| 0 ... +580.2 psig | +1160 psig | -14.50 psig |
| 0 ... +1450 psig | +2901 psig | -14.50 psig |
| 0 ... +3626 psig | +7252 psig | -14.50 psig |
| 0 ... +8702 psig | +17404 psig | -14.50 psig |

| Campo nominale di misura | Resistenza a pressione massima | Resistenza a pressione minima |
|--------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| 0 ... +14504 psig | +21756 psig | -14.50 psig |
| -14.50 ... 0 psig | +72.52 psig | -14.50 psig |
| -1 ... +8.702 psig | +145.0 psig | -14.50 psig |
| -1 ... +43.51 psig | +246.6 psig | -14.50 psig |
| -1 ... +72.52 psig | +507.6 psig | -14.50 psig |
| -1 ... +217.6 psig | +1160 psig | -14.50 psig |
| -1.450 ... +4.351 psig | +29.01 psig | -14.50 psig |
| -2.901 ... +2.901 psig | +29.01 psig | -14.50 psig |
| Pressione assoluta | | |
| 0 ... 5.802 psi | 29.01 psi | 0 psi |
| 0 ... 23.21 psi | 145.0 psi | 0 psi |
| 0 ... 87.02 psi | 507.6 psi | 0 psi |
| 0 ... 232.0 psi | 1160 psi | 0 psi |

Condizioni di riferimento e grandezze d'influsso (secondo DIN EN 60770-1)

Condizioni di riferimento secondo DIN EN 61298-1

- Temperatura +18 ... +30 °C (+64 ... +86 °F)
- Umidità relativa dell'aria 45 ... 75 %
- Pressione dell'aria 860 ... 1060 mbar/86 ... 106 kPa (12.5 ... 15.4 psi)

Definizione di caratteristica impostazione punto d'intervento secondo IEC 61298-2

Caratteristica delle curve Lineare

Posizione di riferimento per montaggio verticale, membrana di misura rivolta verso il basso

Influenza della posizione di montaggio in base all'esecuzione del sistema di separazione

Scostamento di misura determinato secondo il metodo del punto d'intervento secondo IEC 60770¹²⁾

Vale per interfacce **digitali** (HART, Profibus PA, Foundation Fieldbus) e per l'uscita **analogica** in corrente 4 ... 20 mA. Le indicazioni si riferiscono all'escursione di misura impostata. Turn down (TD) è il rapporto fra campo nominale di misura ed escursione di misura impostata.

Scostamento di misura per campi di misura 0,4 ... 1000 bar

- Turn down 1 : 1 fino a 5 : 1 < 0,1 %
- Turn down > 5 : 1 < 0,02 % x TD

Scostamento di misura per campi di misura > 1000 bar

- Turn down 1 : 1 fino a 2 : 1 < 0,6%

Scostamento di misura con campo di misura di pressione assoluta 0,1 bar

- Turn down 1 : 1 fino a 5 : 1 < 0,25 %
- Turn down > 5 : 1 < 0,05% x TD

¹²⁾ Includere la non linearità, l'isteresi e la non riproducibilità.

Influenza della temperatura del prodotto e/o ambientale

Variazione termica dello zero ed escursione in uscita

Vale per l'uscita del segnale **digitale** (HART, Profibus PA, Foundation Fieldbus) e per l'uscita **analogica** in corrente 4 ... 20 mA e si riferisce all'escursione di misura impostata. Turn down (TD) è il rapporto fra campo nominale di misura ed escursione di misura impostata.

Variazione termica dello zero ed escursione in uscita, temperatura di riferimento 20 °C (68 °F):

- In un campo di temperatura compensato da 0 a +100 °C (+32 ... +212 °F) < 0,05 %/10 K x TD
- Fuori dal campo di temperatura compensato typ. < 0,05 %/10 K x TD

Variazione termica uscita in corrente

Vale anche per l'uscita **analogica** in corrente 4 ... 20 mA e si riferisce all'escursione di misura impostata.

Variazione termica uscita in corrente < 0,05 %/10 K, max. < 0,15 %, rispettivamente a -40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)

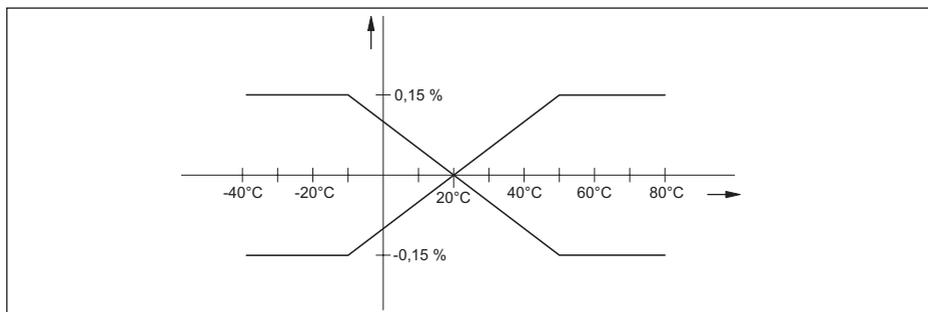


Figura 24: Variazione termica uscita in corrente

Stabilità di deriva di zero (conformemente a DIN 16086 e IEC 60770-1)

Vale per interfacce **digitali** (HART, Profibus PA, Foundation Fieldbus) e per l'uscita **analogica** in corrente 4 ... 20 mA. Le indicazioni si riferiscono all'escursione di misura impostata. Turn down (TD) = campo nominale di misura/escursione di misura impostata.

Stabilità di deriva di zero < (0,1% x TD)/anno

Condizioni ambientali

Temperatura ambiente, di stoccaggio e di trasporto

- Esecuzione standard -40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)
- Attacco G1 A affacciato secondo EHEDG -10 ... +80 °C (+14 ... +176 °F)
- Esecuzione per applicazioni su ossigeno¹³⁾ -40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F)
- Esecuzioni IP 66/IP 68 (1 bar) e IP 68 (25 bar), cavo di collegamento PUR -20 ... +80 °C (-4 ... +176 °F)

¹³⁾ fino a 60 °C (140 °F).

- Esecuzione IP 66/IP 68 (1 bar), cavo di collegamento PE -20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)

Condizioni di processo

I dati sono indicativi. Per il livello di pressione e la temperatura del prodotto valgono i dati riportati sulla targhetta d'identificazione.

Temperatura del prodotto standard, a seconda della guarnizione¹⁴⁾

- FKM (VP2/A) -20 ... +105 °C (-4 ... +221 °F)
- EPDM (A+P 75.5/KW75F) -40 ... +105 °C (-40 ... +221 °F)
- NBR (COG) -20 ... +105 °C (-4 ... +221 °F)

Temperatura del prodotto attacco filettato G1 A secondo EHEDG, attacco filettato M44 x 1,25 e attacchi asettici, in base alla guarnizione¹⁵⁾¹⁶⁾

- FKM (VP2/A) -20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)
- EPDM (A+P 75.5/KW75F) -30 ... +150 °C (-22 ... +302 °F)
- NBR (COG) -20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)

Resistenza alla vibrazione oscillazioni meccaniche con 4 g e 5 ... 100 Hz¹⁷⁾

Resistenza a shock Accelerazione 100 g/6 ms¹⁸⁾

Dati elettro-meccanici - Esecuzione IP 66/IP 67

Connessione elettrica/Connettore¹⁹⁾

- Custodia a una camera
 - 1 pressacavo M20 x 1,5 (cavo: \varnothing 5 ... 9 mm), 1 tappo cieco M20 x 1,5
 - oppure:
 - 1 tappo filettato ½ NPT, 1 tappo cieco ½ NPT
 - oppure:
 - 1 connettore (in base all'esecuzione), 1 tappo cieco M20 x 1,5
- Custodia a due camere
 - 1 pressacavo M20 x 1,5 (cavo: \varnothing 5 ... 9 mm), 1 tappo cieco M20 x 1,5; connettore M12 x1 per l'unità di indicazione e regolazione esterna (opzionale)
 - oppure:
 - 1 tappo filettato ½ NPT, 1 tappo cieco ½ NPT, connettore M12 x 1 per l'unità di indicazione e regolazione esterna (opzionale)
 - oppure:
 - 1 connettore (a seconda dell'esecuzione), 1 tappo cieco M20 x 1,5; connettore M12 x 1 per l'unità di indicazione e regolazione esterna (opzionale)

Morsetti a molla per sezione del cavo fino a 2,5 mm² (AWG 14)

¹⁴⁾ Esecuzione per applicazioni su ossigeno fino a 60 °C (140 °F).

¹⁵⁾ Non nel caso di attacco asettico con ghiera F40 PN40/316L

¹⁶⁾ Esecuzione per applicazioni su ossigeno fino a 60 °C (140 °F).

¹⁷⁾ Controllo eseguito secondo le direttive del Germanischer Lloyd, caratteristica GL 2.

¹⁸⁾ Controllo secondo EN 60068-2-27.

¹⁹⁾ In base all'esecuzione M12 x 1, secondo ISO 4400, Harting, 7/8" FF.

Tastierino di taratura con display

| | |
|---|-------------------------------|
| Alimentazione in tensione e trasmissione dati | Tramite il sensore |
| Visualizzazione | display LC a matrice di punti |
| Elementi di servizio | 4 tasti |
| Grado di protezione | |
| – non installato | IP 20 |
| – installato nel sensore senza coperchio | IP 40 |
| Materiale | |
| – Custodia | ABS |
| – Finestrella | Lamina di poliestere |

Tensione d'alimentazione

| | |
|---|--------------------------|
| Tensione d'esercizio | |
| – Apparecchio non Ex | 14 ... 36 V DC |
| – Apparecchio Ex-ia | 14 ... 30 V DC |
| – Apparecchio Ex-d | 18 ... 36 V DC |
| Tensione di esercizio con tastierino di taratura con display illuminato | |
| – Apparecchio non Ex | 20 ... 36 V DC |
| – Apparecchio Ex-ia | 20 ... 30 V DC |
| – Apparecchio Ex-d | 20 ... 36 V DC |
| Ondulazione residua ammessa | |
| – < 100 Hz | $U_{ss} < 1 \text{ V}$ |
| – 100 Hz ... 10 kHz | $V_{pp} < 10 \text{ mV}$ |
| Carico | vedi diagramma |

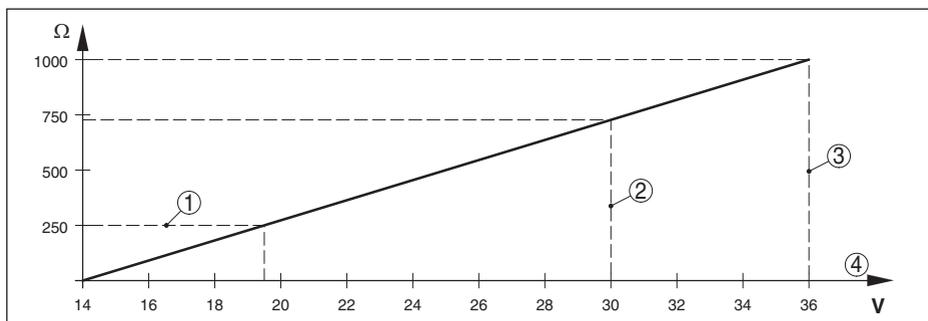


Figura 25: Diagramma della tensione

- 1 Carico HART
- 2 Limitazione di corrente apparecchio Ex-ia
- 3 Limitazione di corrente apparecchio non Ex/Ex-d
- 4 Tensione d'esercizio

Protezioni elettriche

Grado di protezione

- Custodia standard IP 66/IP 67²⁰⁾
- Raccordo di processo in esecuzione IP 68 (25 bar)
IP 68
- Custodia esterna IP 65

Categoria di sovratensione III

Classe di protezione II

Sicurezza funzionale (SIL)

Negli apparecchi con qualificazione SIL, la sicurezza funzionale è già attivata in laboratorio. Negli apparecchi senza qualificazione SIL di laboratorio, l'utente dovrà attivare la sicurezza funzionale per le applicazioni conformi a SIL mediante il tastierino di taratura con display.

Sicurezza funzionale secondo IEC 61508-4

- Architettura monocanale (1oo1D) fino a SIL2
- Architettura a due canali diversamente
ridondante (1oo2D) fino a SIL3

informazioni dettagliate sono contenute nel Safety Manual della serie di apparecchi.

Omologazioni

Gli apparecchi con omologazioni possono presentare caratteristiche tecniche diverse a seconda del modello. Per tale ragione, per questi apparecchi si deve tenere conto dei relativi documenti di omologazione compresi nella fornitura.

²⁰⁾ Apparecchi con campi di pressione relativa non sono più in grado di misurare la pressione ambiente, se immersi per es. nell'acqua. Ciò può determinare errori di misura.

10.2 Dimensioni

Custodia in resina

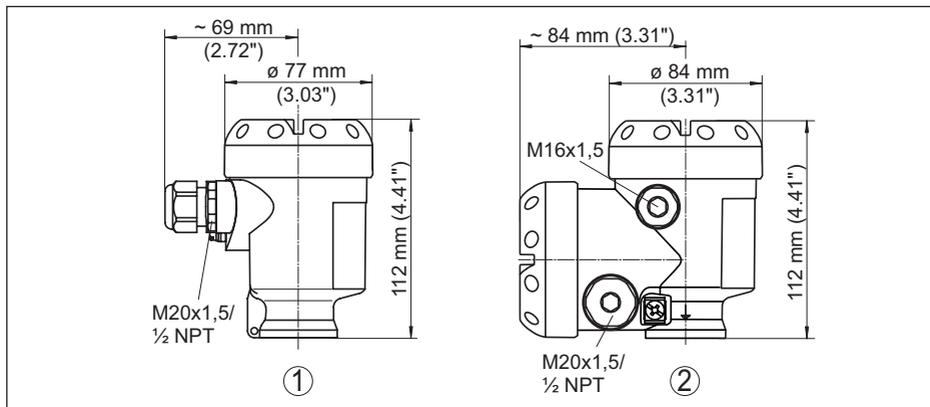


Figura 26: Le differenti custodie con grado di protezione IP 66/IP 68 (0,2 bar) - con tastierino di taratura con display incorporato l'altezza della custodia aumenta di 9 mm/0.35 in

- 1 Esecuzione a una camera
- 2 Esecuzione a due camere

Custodia in alluminio

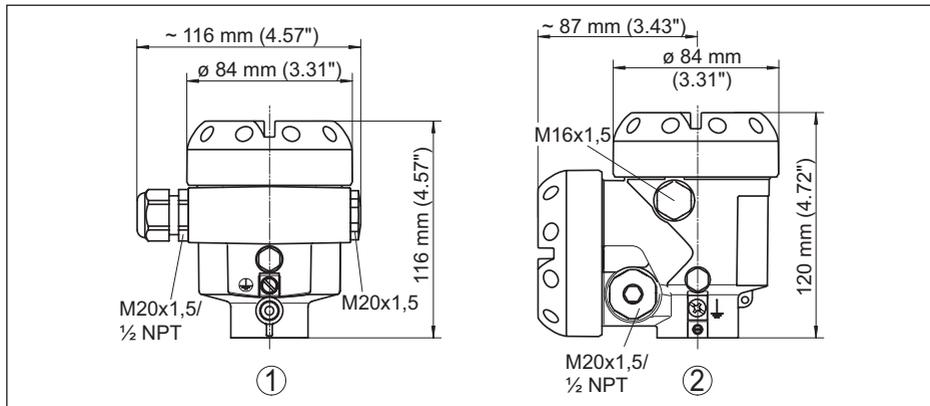


Figura 27: Le differenti custodie con grado di protezione IP 66/IP 68 (0,2 bar) - con tastierino di taratura con display incorporato l'altezza della custodia aumenta di 9 mm/0.35 in

- 1 Esecuzione a una camera
- 2 Esecuzione a due camere

Custodia di acciaio speciale

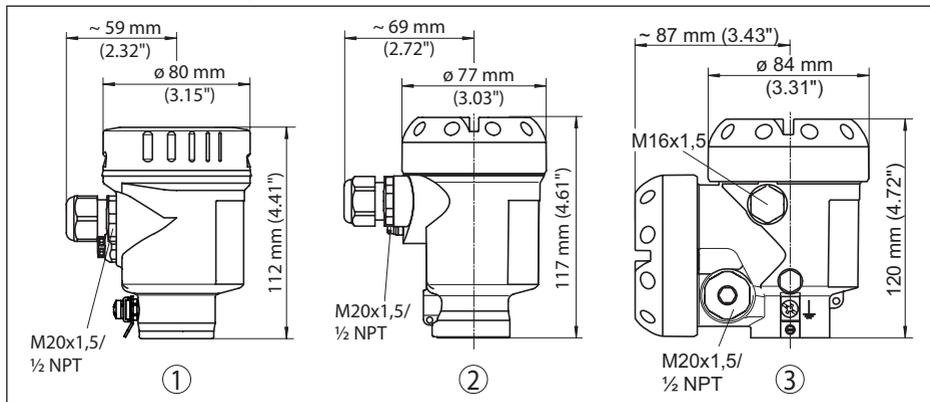


Figura 28: Le differenti custodie con grado di protezione IP 66/IP 68 (0,2 bar) - con tastierino di taratura con display incorporato l'altezza della custodia aumenta di 9 mm/0.35 in

- 1 Esecuzione a una camera, lucidatura elettrochimica
- 2 Esecuzione a una camera, microfusione
- 3 Esecuzione a due camere, microfusione

Custodia esterna per esecuzione IP 68

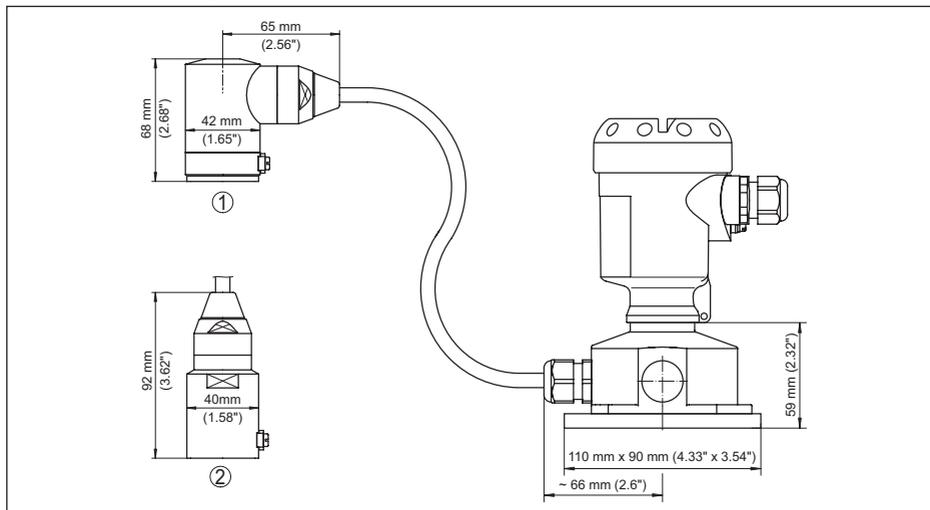


Figura 29: Esecuzione IP 68 con custodia esterna - esecuzione in resina

- 1 Uscita del cavo laterale
- 2 Uscita del cavo assiale

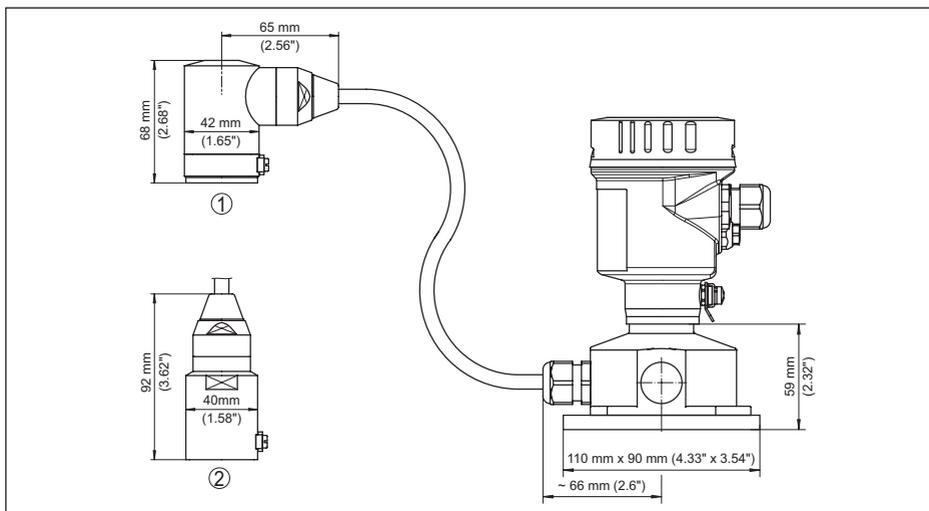


Figura 30: Esecuzione IP 68 con custodia esterna - esecuzione in acciaio speciale

- 1 Uscita del cavo laterale
- 2 Uscita del cavo assiale

IPT-1*, attacco filettato

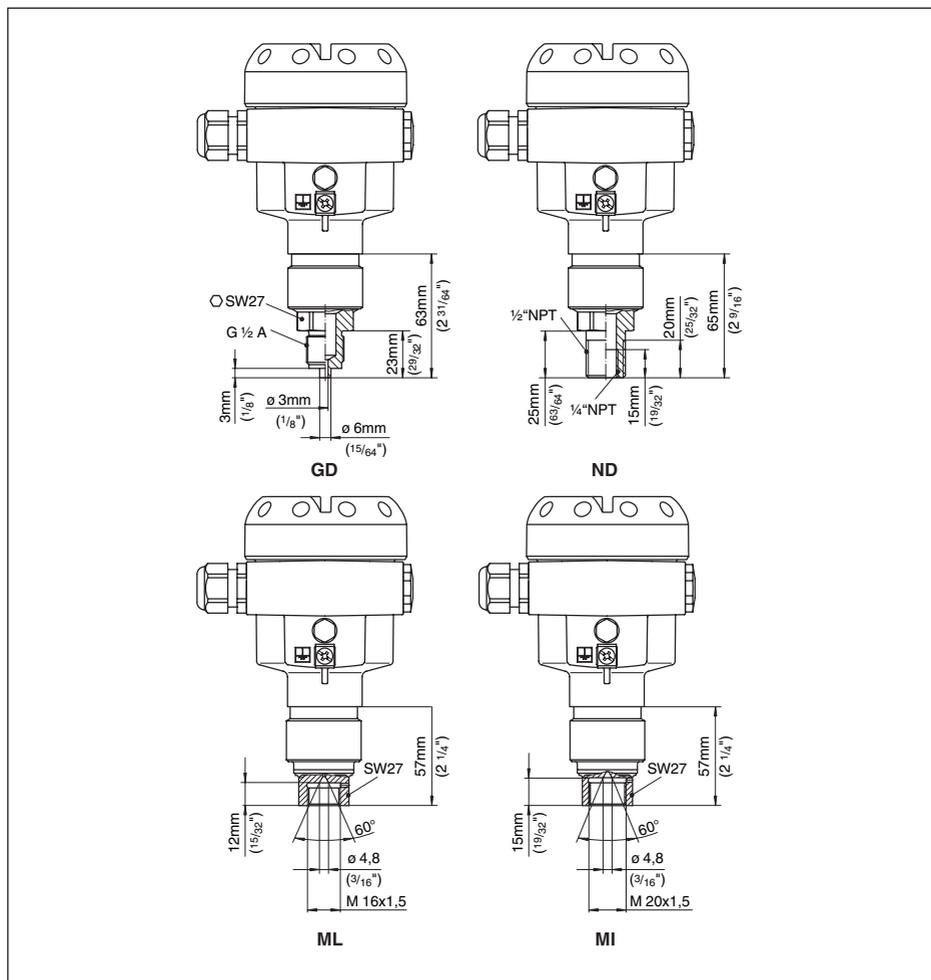


Figura 31: IPT-1* GD = G 1/2 EN 837, ND = 1/2 NPT, ML = M16 x 1,5 interno, MI = M20 x 1,5 interno

IPT-1*, attacco affacciato parte 1

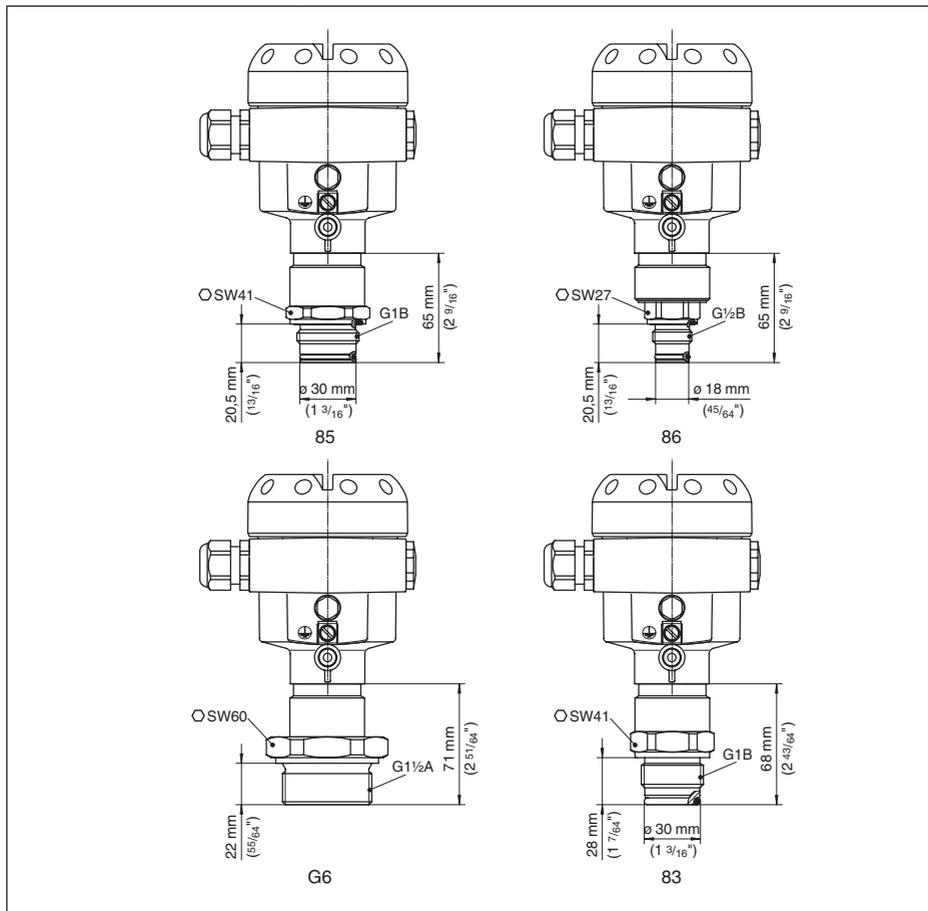


Figura 32: IPT-1* 85 = G1 A affacciato 0 ... 0,4 bar e 0 ... 1,6 bar, 86 = G $\frac{1}{2}$ A affacciato > 1,6 bar, 84 = G1 A affacciato fino a 150 °C secondo EHEDG 0 ... 0,4 bar e 0 ... 16 bar

IPT-1*, attacco affacciato parte 2

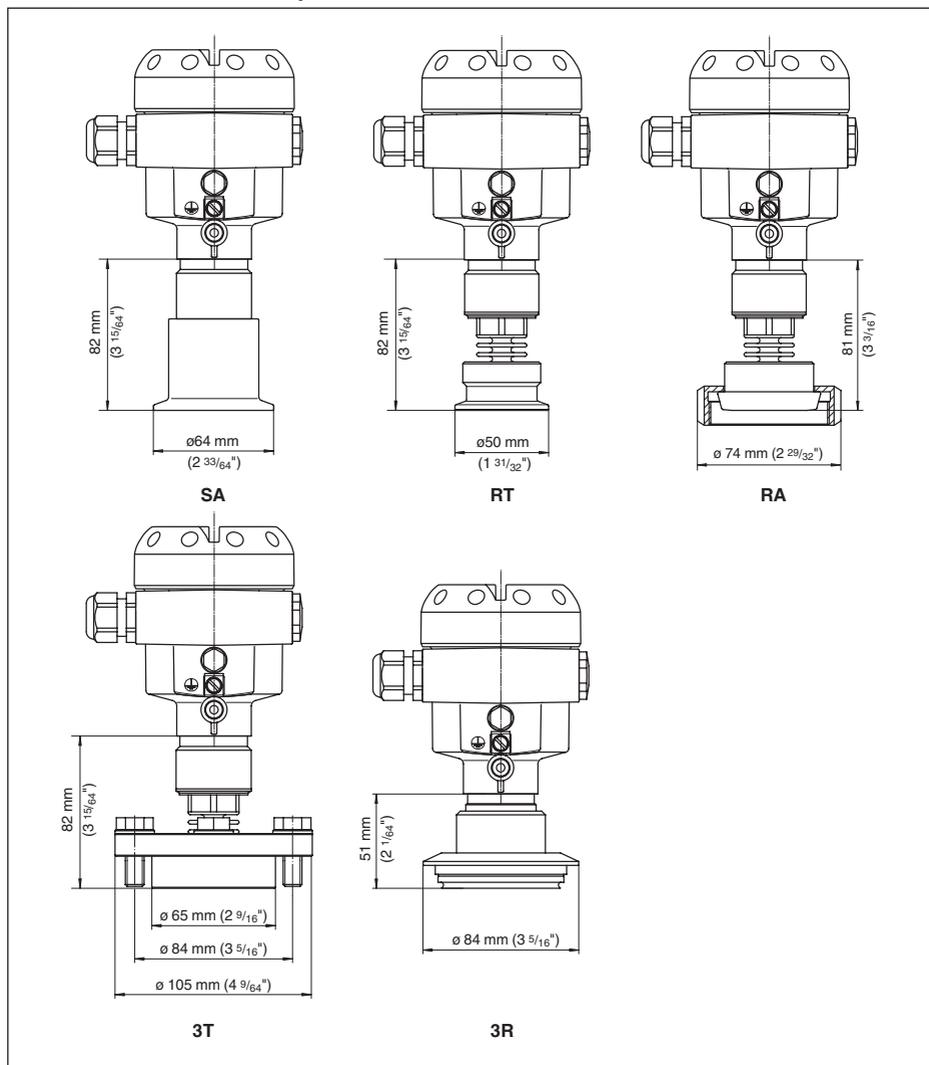
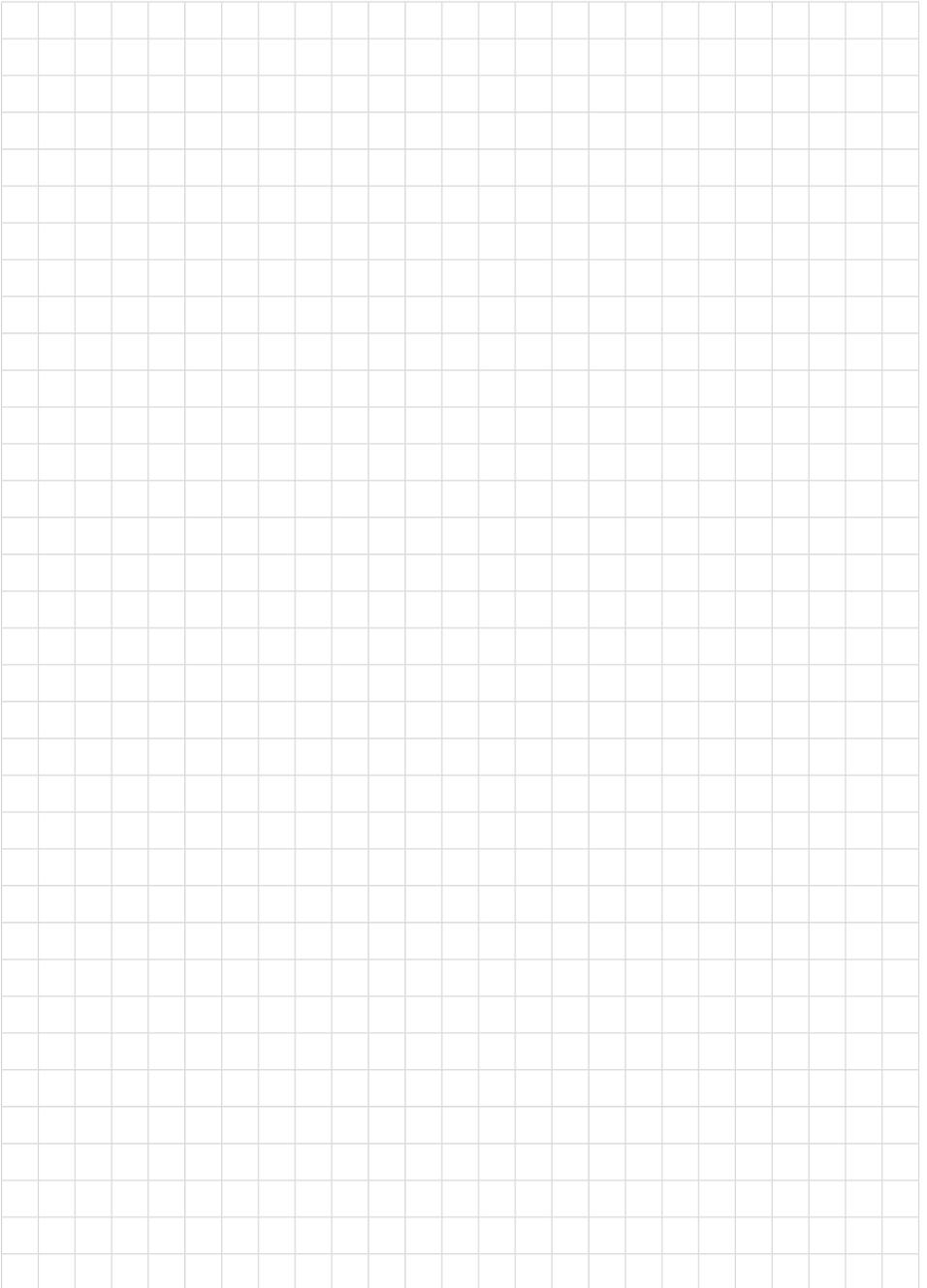


Figura 33: IPT-1*, SA = Tri-Clamp 2", RA = attacco rapido filettato DN 40/PN 40 secondo DIN 11851, RT = Tri-Clamp 1 1/2", 3T = DRD, 3R = Varivent Form F



Finito di stampare:



Le informazioni contenute in questo manuale d'uso rispettano le conoscenze disponibili al momento della messa in stampa.



WIKAI Alexander Wiegand SE & Co. KG

Alexander-Wiegand-Straße 30

63911 Klingenberg/Germany

Phone +49 9372/132-0

Fax +49 9372 132-406

info@wika.de

www.wika.de

31543-IT-140524